

秦皇岛市钢结构围墙开裂检测鉴定报告

产品名称	秦皇岛市钢结构围墙开裂检测鉴定报告
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/平米
规格参数	秦皇岛新闻:秦皇岛围墙安全报告 钢结构新闻:秦皇岛房屋开裂检测 围墙新闻:秦皇岛房屋检测中心
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

建筑结构的**安全性是结构防止破坏倒塌的能力，是结构工程*重要的质量指标。结构工程的安全性主要决定于结构的设计与施工水准，同时还取决于建筑材料的本身 的性能。厂房安全检测一般需要通过现场复核结构布置和荷载情况，材料性能检测，裂缝损伤检测，沉降变形测量，经结构验算和分析，对结构的安全进行评估，广州市钢结构工程质量验收检测鉴定专业机构，并提出必要的加固建议处理，抗震建筑，是指在抗震设防烈度为6度及以上地区必须进行抗震设计建筑。从全球的重大地震灾害调查中可以发现，95%以上的人命伤亡都是因为建筑物受损或倒塌所致的。因此，对于建筑物进行抗震性能检测，也是防震减灾工作中的一项主要任务。厂房抗震检测通过检测厂房的质量现状，按规定的抗震设防要求，对厂房在 规定烈度的地震作用下的安全性进行评估的过程。轻钢结构属于建筑钢结构体系中的一种，以门式刚架和拱形的钢结构为多数.目前在建筑的工程中应用非常广泛，尤其是以门式刚架作为主要的结构形式的工业厂房及各类建筑。其整体的安全问题，已经引起越来越多的关注。一项好的结构设计，不仅需注意结构整体本身的稳定性和强度，还要注意结构的部分小构件的设置及选型的合理性.轻钢结构是一种新型建筑形式，通常采用H型钢及冷弯薄壁C、Z型钢组合而构建房屋骨架，屋面和墙体采用彩色涂层压型钢板或夹芯彩板，具有轻型美观、成本低、施工周期短等优点。轻钢结构住宅在欧美等国较为普及，近年来在我国发展迅速，由于在设计中对主要构件的稳定和强度大家都较为重视，但容易忽略一些局部构件的设置及错误布置，致使在现实中出现事故，带来财产甚至生命的损失，因此有必要对问题加以分析，保证工程的经济性，并杜绝事故的发生。依据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205—2001）及相关的施工检测规范，秦皇岛市钢结构围墙开裂检测鉴定报告、新闻

二、对建筑钢结构工程材料及焊接质量的检测有以下要求：

钢结构力学性能检测：a.金属原材如钢板、圆钢拉伸检测（抗拉强度、屈服强度、断后延伸率）、弯曲试验、冲击试验（常温冲击、低温冲击、时效冲击）、硬度等韧性和塑性性能检测，钢筋拉伸检测（屈服强度、抗拉强度）、弯曲等性能。钢板的Z向拉伸试验。b.金属焊接件的焊接工艺评定，钢筋焊接件的拉伸和弯曲试验。c.金属硬度试验是金属抵抗局部变形，特别是塑性变形，压痕或划痕的能力，是衡量金属材料软硬程度的一种指标。硬度包括：维氏硬度、里氏硬度、洛氏硬度、布氏硬度。

1、检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。

2、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。

3、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规范规定进行复检，并应经监理工程师（建设单位技术负责人）见证取样、送样。

三、钢结构工程质量检测鉴定办理流程：

1、钢材 1)、钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行国家产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。

2)、对属于下列情况的钢材，应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验，其复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求： 、国外进口钢材； 、钢材混批；

、板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板；

、建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材；

、设计有复验要求的钢材； 、对质量有疑义的钢材。 2、连接用紧固标准件 1)、钢结构连接有高强度大六角螺栓连接副、扭剪型高强度螺栓连接副、普通螺栓、铆钉、自攻钉、拉铆钉、射钉、锚栓（膨胀型和化学试剂型）、地脚锚栓等紧固标准件及螺母、垫圈等标准配件应具有质量证明书或出厂合格证

，其品种、型号、规格及质量应符合设计要求和国家现行有关产品标准的规定

2)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应分别随箱带有扭矩系数和紧固轴力（预拉力）的检验报告，并符合设计要求和国家现行有关产品标准的规定。

3)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副应在施工现场由监理单位见证下随机抽样检验其扭矩系数，复验报告的资料应符合GB50205—2001的规定。 4)、普通螺栓作为永久连接时，当设计要求或其质量有疑义时，应进行螺栓实物*小拉力载荷复验，其结果应符合《紧固件机械性能、螺栓、螺钉和螺柱》GB3098的规定。

3、钢结构焊接工程中所用的焊条、焊丝、焊剂、电渣焊熔嘴、焊钉、焊接瓷环和施焊用的保护气体等必须有出厂质量合格证（质量证明书）等质量证明文件。焊条应符合国标《碳钢焊条》GB/T5117或《低合金钢焊条》GB/T5118的规定和设计要求。