

GDJ-1型对轨架 钢轨对正架 厂家拿货 免费操作视频

产品名称	GDJ-1型对轨架 钢轨对正架 厂家拿货 免费操作视频
公司名称	济宁鑫宏工矿机械设备股份有限公司
价格	100.00/1
规格参数	品牌:鑫宏 型号:GDJ-1 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市任城区阜桥街道火车站东路14号塑料工业公司院内（注册地址）
联系电话	15589757572

产品详情

一、前言

GDJ—1型对轨架，是依据广大养路作业顾客的实际需要而设计开发的一种新型工具。该机具外形美观，性能优越，结构合理，质量可靠，省时省力，性能价格比好，适合各种轨型的调整，是进行铝热焊接时调整钢轨位置的必备工具。

二、技术参数

- 1、最大吊轨力： 15kN
- 2、跨距： 460mm
- 3、整机质量： 26kg
- 4、外形尺寸： 600 × 560 × 120

三、基本结构与工作原理

该产品主要由1架体、2扳杆、3提升丝杠、4长联片、5短联片、6细销轴、7粗销轴、8吊钩、9轨头调整杆、10倾斜调整杆、11支脚等组成。

结构如图所示：

四、使用、保养

使用：

1、使用前检查各紧固部位和联接部位是否有松动及脱离现象。

2、在需要焊接的钢轨接头的一侧，松开4根或5根轨枕上的紧固件。

3、在钢轨接头的一侧的第2根或第3根轨枕上放置一对正架（具体位置视工作需要而定）调整各调整杆，使吊钩吊住钢轨即可进行如下调整（调整时必须均衡地分配每根钢轨各一半）

a、水平点的调整：

通过转动扳杆带动提升杆移动来进行水平点的调整。

b、轨头对直的调整：

根据移动的方向，调整相应的轨头调整杆，（如需要应将相对的轨头调整杆松开）。来进行轨头的调整。

c、倾斜调整

将倾斜调整杆放置在合适的位置，当其上紧后，就可根据需要来进行翻转调整，用时需调整相对一面的轨头调整杆以保持钢轨顶部位于一条直线上。

注意事项：

请千万不要强行用力拧调整螺丝；假如确实需要强行用力，则说明钢轨紧固机件没有松开或相对的螺丝被锁定。

二、保养：

在使用几次后或是贮存，必须对提升调整杆螺母下方的轴承上油。