

商丘圣阳蓄电池厂家现货价格

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 商丘圣阳蓄电池厂家现货价格 |
| 公司名称 | 北京亨丰巨业科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:圣阳 型号:12V7AH 产地:山东 |
| 公司地址 | 北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层210（注册地址） |
| 联系电话 | 15652986788 15652986788 |

产品详情

商丘圣阳蓄电池厂家现货价格

从圣阳电池的放电曲线，可以看出：

- 1、相同的放电曲线反映了相同的电池性能。对同一厂家、相同配方和生产工艺的同规格蓄电池其特性曲线是一样的（暂不考虑生产中的离散性）。
- 2、同为一组的各单体电池由于容量不同，将遵循不同放电率的放电曲线。对听能电池组进行放电时，各单体电池由于容量不同，而放电电流相同，因此各自是在以不同的放电率进行放电，显然在放电时将遵循不同放电率的放电曲线。

圣阳蓄电池发生鼓涨的原因主要有以下几种情况：

a) 池加液盖上的通气孔堵塞或不畅通

圣阳蓄电池在充电过程中，尤其是在充电终了时，其内部将产生大量的爆炸性气体，若此时蓄电池加液盖上的通气孔堵塞或不畅通，这些气体便无法及时排出，从而积蓄在电池壳内，压力越来越大，最后将蓄电池鼓涨。

b) 圣阳蓄电池充电电流过大或充电时间过长

当蓄电池充电电流过大或充电时间过长时，电解液温度会迅速提高，并产生大量的气体，使蓄电池极板上的活性物质松动脱落，导致蓄电池鼓涨。

c) 圣阳蓄电池极板发生硫化

极板发生硫化的蓄电池在大电流的充电过程中，单格电压及电解液温度将迅速升高，气泡产生早且剧烈，很容易引起蓄电池鼓胀。

d) 连续起动电动机时间过长

当起动电动车电机时，蓄电池要在很短的时间内向电动机提供很大的电流(一般为20~40A)，这样大的起动电流必然引起蓄电池内部剧烈的化学反应，若蓄电池极板伴有轻度的硫化现象时，则必然导致电解液温度骤升，产生大量的气体。一旦这些气体不能及时排放出去，则易引起爆炸。如果起动机连续使用时间过长，则会加剧气体的产生，增加蓄电池涨裂的可能性。

e) 圣阳蓄电池内极板极耳和极柱与汇流排焊接不牢固

蓄电池内极板的极耳和极柱与汇流排焊接时，必须焊接牢固，融为一体，才能满足蓄电池大电流放电时的需要。否则，在大电流放电时，焊接处会因接触点过细或接触不良而引起打火、烧蚀现象，因此而引起火花，会把蓄电池产生的爆炸性气体点燃，引起蓄电池的爆炸。

f) 电解液粘度过大

气温过低时，电解液粘度大，渗入极板孔隙的速度慢，内阻增大，放电中消耗在内阻上的电压降也就大，这将引起电解液温度迅速升高，产生大量的气体，使蓄电池内部的气体压力增大。若此时蓄电池放电过度，引起电解液温度升高得更快，气体产生得也更多，使蓄电池内部气体压力更大，结果极易导致蓄电池涨裂。另外在蓄电池充电过程中产生的爆炸性气体，若遇到明火，也会立即引起爆炸，致使蓄电池涨裂。因此，充电间一定要通风良好，并严禁烟火。

g) 电解液干涸

电池长时间使用后会有失水现象，形成电解液干涸的现象，这时充电过充就会发生电池鼓胀现象，严重的还会引起爆裂。电池如果有失水现象，可适当对电池进行补加蒸馏水，补加量及操作方法可以根据电池的使用说明书进行。

2. 蓄电池涨裂的预防措施

从以上谈到的蓄电池发生涨裂的原因来看，要想避免发生蓄电池涨裂事故，首先，要避免在蓄电池的使用过程中产生火花，这就需要在将蓄电池安装牢固，导线接头与电桩的连接要紧固，大修时要保证极板组的焊接质量。

其次，为了使蓄电池在工作过程中产生的气体能及时从加液口的通气孔溢出，使蓄电池的内部气压不过高，平时一定要将蓄电池的加液盖拧紧，并经常疏通其通气孔。