

# 钢管抛丸机 泉州抛丸机 大丰林达抛丸机

产品名称	钢管抛丸机 泉州抛丸机 大丰林达抛丸机
公司名称	盐城大丰林达机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市玉环办事处
联系电话	13967663596

## 产品详情

### 如何提高抛丸机的清理效率?

抛丸机在使用过程中，缺乏经验的操作工由于缺乏必要的调试工作，会大大降低抛丸器的抛射功效，从而影响抛丸机的清理效果。抛丸器抛射功率好坏直接影响抛丸机整体工作表现。简单介绍几种使抛丸机的抛丸器抛射功效达到zui 好的运行状态的方法，从而提高抛丸机的清理效率。

- 1、增加弹丸的供给量。
- 2、调整好定向套的位置。

转动定向套，可在抛射范围内调节丸料射流的方向，但射流过多地偏左或偏右会减弱抛射功率并加快径向护板的磨损。

- (1)将一块轻度锈蚀或标示涂料抹的钢板放置在抛丸器抛射区内;
- (2)启动抛丸器。电机加速至适当转速;
- (3)使用控制阀(手动)打开抛丸闸门，约5秒钟后，丸料被送入叶轮，轻度锈蚀的钢板上的金属锈被清除;
- (4)抛射位置的确定，用1只19MM活动扳手将压板上的三只六角螺栓松开至定向套能用手转动，再将定向套紧固;
- (5)准备新的抛射图来检验zui 佳设置。

- 3.保证分丸轮与叶轮体之间的正确相对位置。

经过一段时间的调试调节了，基本就可以确定抛丸器抛射效果了，后来的使用者就不必再对抛丸机抛丸

器进行调试。

## 使用钢管抛丸机操作程序

操作程序。

- 1、打开控制箱上部的面板、合上空气开关的闸刀、关上面板。
- 2、检查急停开关是否在“开”的位置。
- 3、电源开关右旋至“开”的位置。
- 4、按吊车控制盒“左”按钮、将吊杆移至最左侧。
- 5、按吊车控制盒“下”按钮、将吊杆底部触地、放正。
- 6、将需清洁的电机安装在吊杆的阁板上
- 7、按吊车控制盒“上”按钮、将吊杆升至最高位。
- 8、按吊车控制盒“右”按钮、将吊杆移至最右侧。当吊杆进入钢管抛丸机时应放慢移动速度并注意吊杆是否对准槽口。
- 9、关闭钢管抛丸机门。关门时要注意门杆上的定位销是否插入定位孔内。
- 10、按下“风机开”按钮。
- 11、按下“吊钩正转”按钮、过五分钟后关“吊钩正转”按钮、按下“吊钩反转”按钮、以后每隔五分钟轮换一次。
- 12、按下“抛丸器1”按钮。
- 13、按下“抛丸器2”按钮。
- 14、按下“提升开”按钮。
- 15、按下“风机”按钮。
- 16、钢管抛丸机的工作时间、每次控制在10至15分钟。
- 17、钢管抛丸机全负荷工作时、工作电流应不大于22A.
- 18、抛丸时间结束后、依次关闭“提升开”、“抛丸器2”、“抛丸器1”、“吊钩正转”或“反转”按钮。
- 19、过五分钟后再关闭“风机”按钮。
- 20、将电源开关左旋至“关闭”位置、此时才可打开钢管抛丸机门、将吊杆移至钢管抛丸机门口（不要

移出门)、将电机上的铁砂及阁板上的铁砂清理干净。

21、将吊杆移至钢管抛丸机门外、取下电机。

22、每天工作结束前关闭所有工作按钮、再按下“震动开”按钮、工作五分钟后关闭。

23、下班前应关闭钢管抛丸机的总电源。

抛丸所用的钢丸和铁丸其实并不是真实意义上的丸，泉州抛丸机，jing 确的说它是小钢丝或小钢棍，仅仅使用了一段时间后才看起来象丸子的，所谓喷砂的砂说穿了，转台式抛丸机，也即是河砂罢了，钢结构抛丸机，和修建用的没有什么两样，钢管抛丸机，仅仅喷砂用的经过筛制，含泥少，颗粒大小标准罢了。当然有的职业也有不一样，如船只职业的抛丸机用的是真实的钢丸、喷砂用的是金属矿砂(不是河砂-石英砂)。

钢管抛丸机-泉州抛丸机-大丰林达抛丸机由盐城大丰林达机械制造有限公司提供。盐城大丰林达机械制造有限公司(www.dfldjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。林达机械——您可信赖的朋友，公司地址：浙江省台州市玉环办事处，联系人：卢先生。