

pe给水管多少钱一米 华海源管业 pe给水管

产品名称	pe给水管多少钱一米 华海源管业 pe给水管
公司名称	四川华海源科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	四川省绵阳市游仙区石马镇
联系电话	19981756715 19981756715

产品详情

PE聚乙烯管常见故障及解决方法:

1、内壁沟槽（多出现于壁厚管材）

原因：壁厚过厚，熔体难以冷却，产生流动。

解决方法：试用中心冷却系统，降低口摸和芯摸的温度。

2、管材壁厚不均

原因：1、口摸或芯摸螺栓松动、口摸间隙调整不合适。2、口摸或芯摸温度不均、导致料流不一致。3、定径套与口摸不对中、螺旋分流梭或筛网堵塞。

解决方法：1、紧固螺栓或调整口摸间隙 2、检查加热圈和温度传感器
3、调节定径套和口摸对折分流梭或筛网。

3、断裂伸长率低

原因：1、原料朔化不好2、取向增加，洁净度增加

解决方法：1、调节工艺温度，加强塑化效果 2、增加口摸和定径套的距离。

4、椭圆度大：

原因：重力作用

解决方法：增加校正装置

以上11点就是我们在生产PE聚乙烯管过程中常见的故障，出现这些故障以后我们也不要太担心，只要找出这些问题的根源才能很好的解决。

在购买PE给水管的时候，pe管给水管，质量是要放在首位的，有人说PE管的颜色能区分管材的质量好坏，实际上关于PE管材颜色，有人说红色好，有人说白色好，也有人说黑色正宗。事实上，颜色跟PE管的好坏并没有关系。

PE给水管的颜色问题

根据GB/T18742.2-2002第7.1条关于颜色的规定：一般为黑色，其他颜色可由供需双方协商确定。不管是黑色、白色还是红色，不同颜色的管子均是加入不同色母的结果，与质量无关，目的是使管材不因为透光而滋生细菌。

有时为满足市场需求，将颜色改为橘黄色、红色等个性化颜色，突出个性增加卖点，也是常见的做法。

PE给水管质量好坏主要看壁厚？

其实管材质量涉及很多方面，壁厚仅仅是其中一环。管道的耐温耐压性能既部分取决于原料纯度，也部分取决于壁厚与温度压力的适配性，并不是越厚越好，因为管道越厚，径流量就会越小，关键的还是壁厚的均匀度，如果管材生产没有足够的在线控制措施，则难以保证厚度均匀。

经常接到一些电话，咨询PE管，有时候说出一些非标准的规格来，这说明在现在这个时候还是有很多客户对PE管的规格分类不是太了解，pe给水管价格，现在就简单的说一下PE管规格分类。

PE管从压力等级来分主要分为0.6Mpa，0.8Mpa，1.0Mpa，1.25Mpa，1.6Mpa

Mpa是压力单位，比如0.6Mpa也就是压力10公斤的意思

从PE管的口径来分大体可以分为：20，25，32，40，50，63，75，90，110，125，pe给水管，160，180，200，225，250，280，315，355，400，450，500，560，630，710，pe给水管多少钱一米，800，900，1000，1200，单位都是mm也就是毫米，PE管口径都是指外径，对应压力等级的不同，管材的壁厚也就各不相同。

pe给水管多少钱一米-华海源管业(在线咨询)-pe给水管由四川华海源科技发展有限公司提供。四川华海源科技发展有限公司（www.schhype.com）实力雄厚，信誉可靠，在四川成都的塑料建材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领华海源管业和您携手步入辉煌，共创美好未来！