衬胶耐磨弯头 耐磨弯头 双金属耐磨弯头君道管道

产品名称	衬胶耐磨弯头 耐磨弯头 双金属耐磨弯头君道管道
公司名称	河北君道管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城开发区
联系电话	13315799175

产品详情

耐磨弯头产品介绍

产品介绍

在管路系统中，耐磨弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°180°三种常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。

与管子连接的方式有：直接焊接(常用的方式)法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头、对焊弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯等。

产品分类

碳钢: ASTM/ASME A234 WPB、WPC

合金: ASTM/ASME A234 WP 1-WP 12-WP 11-WP 22-WP 5-WP 91-WP911、15Mo3 15CrMoV、 35CrMoV

不锈钢:ASTM/ASME A403 WP 304-304L-304H-304LN-304N

ASTM/ASME A403 WP 316-316L-316H-316LN-316N-316Ti

ASTM/ASME A403 WP 321-321H ASTM/ASME A403 WP 347-347H

低温钢:ASTM/ASME A402 WPL3-WPL 6

高性能钢: ASTM/ASME A860 WPHY 42-46-52-60-65-70

耐磨弯头工艺

耐磨弯头首要说工艺：

耐磨弯头的工艺有热推、冷推、热压;弯管的工艺有中频弯制、热推、数控弯制。

其间压力管道中耐磨弯头为常用的为碳钢合金钢为热推，衬胶耐磨弯头，不锈钢为冷推。弯管为常用的工艺为中频弯制。

按照R半径：

耐磨弯头的R半径为规矩值，异型耐磨弯头，也就是规范中有参数值，比方10""的长半径弯头R就是381mm，短半径的就是254mm，晋城耐磨弯头，而弯管则不同。

相同是10""的弯管只需R≥3D只需管道够长多少数值均可，如3D10""R为，只需是实践工况需求的状况下800mm1000mm

1005mm等均可定制。

耐磨弯头与弯管自身R就不相同，为了清晰一点请看下图中R的方位，这样比较好理解R究竟是什么鬼。

对R就是操控耐磨弯头或弯管长短巨细的一个方位，双金属耐磨弯头，好比咱们大人用手臂转圈的巨细，与小孩子用手臂转圈画巨细的差异。

这样就很好理解了，小R的在通过介质物质的时分受冲刷的力度是必定比大R的要磨损程度凶猛的多。

也就是说1D弯头就没有1.5D弯头受冲刷强度高，1.5D弯头同业受冲刷的力度要低于弯管，弯管比弯头更耐冲刷和磨损。

衬胶耐磨弯头-耐磨弯头-双金属耐磨弯头君道管道(查看)由河北君道管道设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河北君道管道设备制造有限公司（jdgdgs.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为弯头具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!