

# 南钢模台板10x4000x9000定轧、焱湘模台板

产品名称	南钢模台板10x4000x9000定轧、焱湘模台板
公司名称	上海焱湘实业有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	南钢:10*4000*9000
公司地址	上海市宝山区蕴川路5475号4幢部分4519室
联系电话	18021003132

## 产品详情

南钢模台板10x4000x9000定轧、焱湘模台板，

南钢模台板Q345BMT模台板 10\*3500\*9000

南钢模台板Q345BMT模台板 10\*3500\*10000

南钢模台板Q345BMT模台板 10\*4000\*9000

南钢模台板Q345BMT模台板 10\*4000\*10000

上岗前按规定穿戴好一切劳动保护用品。

2、钢包、渣盘潮湿带水不准使用，严禁向钢包、渣盘内投仍潮湿物。

3、进入炉下清理时，首先检查上方悬浮物状况，不准靠近渣子坠落区域清理。

4、烟罩、氧枪漏水成流儿或造成炉下积水不准炼钢，待查明处理好后，方可组织生产。

- 5、按规定的下班时间提前20分钟进行交班准备，如实填写岗位交接班记录和其它原始记录。
- 6、交班人员待接班人员到岗后，在岗位上向接班人员逐项交接，并对接班人员提出的问题解释清楚。
- 7、安全生产情况：本班和上班已未遂事故、不安全隐患、安全防护措施，警示信号、标志、照明及检修操作牌，重大事故保护现场。
- 8、严格遵守规定的交接班时间，不得迟到或早退。

## 二、选择

1、转炉兑铁、加废钢、开新炉时，所有人员站在炉子侧面安全位置，待炉内钢渣平稳，无异常方可进前工作。

- A、侧面            B、后面

3、氧枪进出水阀门失灵，水压小于1.1兆帕，出水温度大于48 时，不准进行冶炼。

- A、 0.8            B、 1.1

4、冶炼使用工作氧压，不得低于0.65兆帕。

- A、 0.4            B、 0.65

5、在交接班过程中发生的交接双方解决不了的异议、特殊问题，由

班组长处理。如班组长处理不了，应及时向值班长汇报，由值班长协调处理。

### 2) 控轧控冷技术

将控轧与快冷有效地结合在一起是中厚板生产技术的一大进步，这种工艺可显著地改善钢板性能，降低生产成本与节约贵重金属合金元素。而中厚板轧机适合于控轧控冷工艺，许多钢板都可用此工艺生产，某

