

挡渣模具价格 挡渣模具 新华模具

产品名称	挡渣模具价格 挡渣模具 新华模具
公司名称	巩义市新华模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号
联系电话	13613801300

产品详情

挡渣模具

对于挡渣锥投放车位置控制，各种动作的误差控制要很严格，同时由于挡渣锥投放车是直接高温条件及环境下工作，对设备的工作可靠性要很严苛。需要考虑能应对各种事故情况下的紧急处理，甚至在失去电源严重情况下，利用自身性能也能退出转炉。挡渣锥投放车在控制上采用PLC，挡渣模具价格，并与转炉计算机有通讯联系，等等这些都使挡渣锥投放车区别于以往的挡渣耐材投放设备，具有较高的技术含量。挡渣模具

挡渣模具

挡渣球在施工时要注意的事项

- 1、制模：用钢板或硬木板制成，钢板涂模剂（油），挡渣模具，木板涂防水漆，应做到不漏浆，并且有好的强度。
- 2、搅拌：用搅拌机搅拌，先将浇注料倒入搅拌机内，并取出添加剂一起加入，先干混2-3分钟后加水混合3-5分钟，加水量不宜多也不宜少。
- 3、振捣：倒入模内的浇注料，立即捣打不得漏到某个位置，也不能同一位置捣打，以避免浇注料出现离析和孔洞，搅拌好的浇注料需要从加水到用完在20-30分钟之内，初凝料要摒弃。
- 4、养护：待浇注料表面干燥后，并达到70%强度后，方可拆模具，时间为24小时，养护时间为48小时。
- 5、烘炉：根据不同牌号和浇注料衬体厚度及其气候状况，用户需要确保足够的烘烤时间72小时。挡渣模具

使用方法：

- 1、制作一个专用大瓢。

2、出钢转炉摇至水平位时，用专用大瓢将挡渣球放置于出钢口即可。

三、产品功能及特点：

1、内置钢球馅，外用耐火浇注料包裹；耐火材料与铁粉按4.5-5.1g/cm³的比重混合成浇注料浇注成型。

2、具有减少出钢过程的下渣量，减少钢中夹杂，挡渣模具厂家，提高钢水质量和合金回收率。

挡渣球：是带有沟槽的球形结构，多种挡渣模具，可有效减少钢包中渣量，金属收得率明显提高。且投中率比同类型产品有明显提高。挡渣塞是结合挡渣用机械设备制作的带有沟槽的圆锥型塞头，它能严格控制转炉出钢过程中的下渣量。挡渣模具

挡渣模具价格-挡渣模具-新华模具(查看)由巩义市新华模具厂提供。巩义市新华模具厂(www.xhmj66.tz1288.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。新华模具——您可信赖的朋友，公司地址：河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号，联系人：李宪章。