

无心磨床多少钱 无锡精展机床制造 无心磨床

产品名称	无心磨床多少钱 无锡精展机床制造 无心磨床
公司名称	无锡精展机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区陆通路11号
联系电话	18352520999 18352520999

产品详情

无心磨削是磨削的一种特殊类型，它是在无心磨床上进行的。在机床领域，无心磨床虽然是一种新的类型，单其工作原理早在1853年加工滚针时就采用了，1867年，英国人Henry Dyson研究了一种原始的心磨床。大约经历半个世纪之后，在1922年，美国人Cincinnati和瑞典一家公司几乎同时研究成功无心磨床，从而使无心磨床发展的历史真正开始。

在无心磨床的发展过程中，其工作图式经历了曲折的演变过程。初期无心磨床是单砂轮型的，无心磨床多少钱，以砂轮端面或圆周磨削，工件的支承和连续接触依靠挡件器、导片和弹簧保证。直到1915年才开始有了托板与导轮。导轮和托板的出现，使无心磨床的机床设计和磨削工艺进入了一个新的历史时期。

砂轮高速旋转进行磨削，导轮以较慢速度同向旋转，带动工件旋转作圆周进给。贯穿磨削时，通过调整导轮轴线的微小倾斜角来实现轴向进给，适于磨削细长圆柱形工件、无中心孔的短轴和套类工件等。切入磨削时，通过导轮架或砂轮架的移动来实现径向进给，适于磨削带轴肩或凸台的工件，以及圆锥体、球体或其他素线是曲线的工件。无心磨床能自动修整和自动补偿。导轮进给导轨为双V型滚针导轮，采用伺服电机进给，能与砂轮修整相互补偿。机床配有自动上下料机构，能进行自动循环磨削，无心磨床，相比传统磨床，大大的提高了工作效率。

无心磨床发展已经走过了从完全依赖系统供应商到自己初步具有一般开发能力的过程，但数控系统的应

用尚在提高机械传动链性能、替代机械手轮、简单加工循环阶段，无心磨床厂家，与先进水平相比，还有着许多差距，在机床的精度、自动化功能、加工效率、可靠性等方面都有许多需要提高、突破的问题，无心磨床厂，有待解决。

无心磨床是磨床类机床中发展潜力机床。在完成传统的平面磨削功能外，以磨床的床身、拖板、台面、磨头等大件为基础，可以演变成外圆、曲线、工具、无心等磨床。我国应在完成磨床规格系列的完善后，跳出传统的平面磨削的思维转到曲线或轮廓等非平面磨削加工的思路上去进一步发展，形成具有我们自己特色的技术和产品。

无心磨床多少钱-无锡精展机床制造(在线咨询)-无心磨床由无锡精展机床制造有限公司提供。无锡精展机床制造有限公司（www.wuxinmochuang.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。无锡精展机床制造——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区陆通路11号，联系人：张总。