

电线分离设备铜米机杂线铜米机

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 电线分离设备铜米机杂线铜米机 |
| 公司名称 | 河南仟川重工机械有限公司 |
| 价格 | 62800.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:仟川重工 型号:600 产地:河南郑州 |
| 公司地址 | 巩义市中原西路 |
| 联系电话 | 0371-63237661 18037376661 |

产品详情

杂线铜米机详细介绍：

大量的废旧电缆电线淘汰需要处理，这是就需要[杂线铜米机](#)来处理。环保姿态下，为响应绿色发展，绿色生产，自动化作业，环保杂线铜米机整套设备配备除尘装置，有效的将废弃、报废后的废旧电线电缆进行环保化处理，效果好，产量大。对各种电线电缆，家用电器线，通讯线，电脑线等剥线机不宜加工的废线，大小线不用分类就可以同时破碎，实现各种废线金属和塑料的干式分离回收。具有生产量大，耗电少，分选率高，一次投料，多机协作完成（粉碎、输送上料、吸尘和干式分离），全自动智能控制，只需一人投料即可生产，以及先进的集尘装置。既提高了回收铜的质量，又可将塑料回收再利用，同时解决了环境的污染。

工作环境和条件：

1、工作环境安装位置：室内2、工作条件电网电压 $380V \pm 10\%$ ，工频50Hz；压缩空气压力max7bar。机组主要设备组成：粉碎机、输送机、除尘器、风机、分选机。附属设备有磨刀机和吸铁机。机组主要规格及技术参数：1、600型粉碎机功率：不小于30KW2、除尘风机功率：不小于5.5KW3、产量：400—600KG/H4、加工范围：0.2- 20mm5、电机电压：380V/220V6、回收率：处理设备采用气流分选设备与高压静电设备相结合，使分选率高达99%以上。设备优势：1.全自动粉碎，上料，吸尘，分离，只需一人投料即可生产，2.先进的集尘装置，干式分离快速、有效的解决了回收处理问题，并提高再生资源利用率；3.环保无二次污染，无灰尘无二次污染，且有较高的回收经济效益，及有高快的铜塑回收处理方法，减少人工成本，降低污染，减少自然危害，提高回收效率及利润；3.操作方便，可一次投料，破碎加工之后，输送作业传递，干式分离！4.处理物料全，回收站内的各种废弃电线杂线汽车线电话线等等，都能分离干净；5.分离干净，效果好，分离的干净率是单根铜丝的直径成正比的，单根直径越粗的铜丝与塑料分离的越干净！6.自动化作业，整套设备技术先进，配备齐全，安全操作，