悬挂五金喷塑生产线 叁崎涂装生产线 贵阳悬挂五金喷塑

产品名称	悬挂五金喷塑生产线 叁崎涂装生产线 贵阳悬挂五金喷塑
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

涂装线前处理工段的生产管理

前处理有手动简易工艺和自动前处理工艺，后者又分自动喷淋和自动浸喷两种工艺。工件在喷粉之前必须进行表面处理去油去锈。在这一工段所用药液较多，主要有除锈剂、除油剂、表调剂、磷化剂等等。

在涂装生产线前处理工段或车间，第壹要注意的就是制定必要的强酸强碱购买、运输、保管和使用制度，给工人提供必要的保护着装，安全可靠的盛装、搬运、配置器具，半自动喷粉线设备厂家，以及制定万一发生事故时的紧急处理措施、抢救办法。其次，在涂装生产线前处理工段，由于存在一定量的废气、废液等三废物质，悬挂五金喷塑生产线，所以在环保措施方面，必须配置抽气排气、排液和三废处理装置。

前处理过的工件质量，由于前处理液及涂装生产线工艺流程不尽相同，其质量当有差异。处理较好的工件，表面油、锈去尽，为了防止短时间内再次生锈，一般应在前处理后几道工序，进行磷化或钝化处理：在喷粉前，还应将已磷化的工件进行干燥，宁波自动喷粉线，去其表面水分。小批量单件生产，一般采用自然晾干、晒干、风干。而对于大批量之流水作业，悬挂五金喷塑厂，一般采取低温烘干，采用烘箱或烘道。

重庆叁崎涂装机械设备有限公司欢迎广大客户致电询问或来厂考察！

喷塑悬挂流水线

1、室体

室体材料选用耐高温岩棉保温板。保温板厚度120mm，该保温板外壁采用镀锌彩钢板，内层用镀锌板。室体采用拼装结构，骨架采用方钢管、角钢等型材焊接组合而成。整体结构牢固可靠、外形美观、保温

效果好，设备使用寿命长。室体壁板具有良好的保温性能，贵阳悬挂五金喷塑，当室内达到高温时，室体外壁温度与环境温度之差≤10°C。

2、桥架系统

桥架用100*100mm方钢管底座焊接而成，安装在固化室的下部，以桥式结构支撑固化室的重量。根据工件的高低设计桥架的高度，以防止高温气体外溢。

3、加热系统：

采用70万大卡然气燃烧机1台，不锈钢热风循环换热器1套及高温风机组成。

4、 温度显示和控制：

喷塑悬挂流水线采用自动控制。安装在烘干室室体上的温度传感器将加热区、保温区的温度信号反馈给加热装置以调节供给的热量，实现对烘干室温度的准确控制。温度自动显示，自动紧急停车等功能。

5、 电控系统：

烘干室单独设置控制柜，控制柜能反映不同状况下的点火情况以及加热温度；当烘干室发生故障时，控制柜应能进行自动报警。

控制系统操作者一次设定，便可完成全部操作过程及工件输送链条的快慢速度，悬挂五金喷塑设备，温度的高低控制。控制柜具有精度高、功能全、操作方便等优点。

涂装生产线主要由前处理电泳线(电泳漆是早先开发的水性涂料，它的主要特点是涂装效率高，经济安全，污染少，可实现完全自动化管理。涂装电泳漆之前需要进行预处理)、密封底涂线、中涂线、面涂线、精修线及其烘干系统组成。涂装生产线全线工件输送系统采用空中悬挂和地面滑橇相结合的机械化输送方式，运行平稳、快速便捷，采用PLC可控编程，根据生产工艺的实际要求编程控制--实行现场总线中心监控，分区自动实现转接运行。

涂装流水线工程应用特点:

涂装流水线设备适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

工程工艺布置:

1、喷塑线:上输送链--喷塑--烘干(10min、180°C-220°C)--冷却--下件

2、喷漆线:上输送链--静电除尘--底漆--流平--面漆--流平--烘干(30min、80°C)--冷却--下件

油漆喷涂主要有油淋式喷漆室、水帘式喷漆室，广泛运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面涂装。

本公司是一家以专业、生产、销售，安装为一体的环保设备工程有限公司
。专注各种车间室内换气系统工程、各种除尘、净化、除恶臭等废气处理通风工程。

本公司专业生产玻璃钢、PP塑料为材质的防腐通风设备；专业产品有：废气净化塔、砖窑脱硫塔、活性碳吸附塔、生物过滤塔、酸雾塔、塑料防腐离心风机、玻璃钢风机、酸洗槽、电镀氧化生产线设备、UV光解设备、喷涂生产线设备、风机叶轮、管道等。承接各类环保工程设计，安装及改造建设配套业务。

悬挂五金喷塑生产线-叁崎涂装生产线-贵阳悬挂五金喷塑由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司（www.cqsqtz.cn）在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了无限的热忱和热情，叁崎涂装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨总。