

悬挂五金喷塑设备 叁崎涂装 四川悬挂五金喷塑

产品名称	悬挂五金喷塑设备 叁崎涂装 四川悬挂五金喷塑
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

自动喷粉生产线 静电喷粉 粉末涂装

1、全自动喷油机广泛应用于塑胶、五金、电子、家具业等产品制造过程的表面涂装处理，使用者只需在触摸屏上设定相关参数，即可自动完成喷油、烘干、操作方便。

2、机器选用进口PLC微电脑可编程控制器，配置进口伺服电机，进行动作追踪控制，PID温度追踪控制，达到准确无误。

3、喷涂区根据CNC原理设计而成，配置多个进口岩田比例控制喷枪，能调节器节喷速、喷压、喷液量，同时进行多件产品喷涂，X、Y、Z轴多点自动移位、喷涂，并根据实际情况控制喷枪喷涂数量，能*有效利用喷液，四川悬挂五金喷塑，降低残液，达到非常均匀的理想喷涂效果。

4、全自动程序控制：喷涂完毕自动进入预温区、烘干区、降温出口区，减少半自动喷涂中产品的移动时造成的次品，并节约大量人力资源，节省空间，减轻劳动力，降低生产成本。

5、动作：装件区（离子净化） 自动喷涂 附加备验区（UV流平区） 烘干区（UV干固区） 收件区。

6、自动喷涂区内置高效水濂柜，收集过量喷液，经水濂将大部分过量喷液冲往水盘，内置抽风机吸走水盘喷液，悬挂五金喷塑厂，再经过两组喷咀的洗涤和隔水过滤系统，进一步将喷液清除，喷液自动收集于指1定的缸内，配置收集缸，方便更换和清洗。

7、另一部分喷尘被抽入除油滤尘装置过滤后排放。

8、配置抽风鲜风柜，喷油房无尘车间，附加除静电、除尘机。

重庆叁崎涂装设备厂是无尘涂装喷漆房、涂装流水线、隧道炉、喷漆台、水帘柜、UV固化炉、物流设备等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

重庆叁崎涂装设备厂与您分享涂装过程中废气的治理措施

触媒燃烧法。

这种方法是将含有机溶剂的气体加热至200 ~ 400℃，此时将气体通过触媒层，五金喷粉线定做，进行氧化反应，喷涂五金喷粉线定做，这样可以在较低温度下燃烧，热能消耗少。其优点是：

装置较小、燃料费用低、NO_x生成少。缺点是：

需要良好的预处理，悬挂五金喷塑设备，催化剂和设备价格较贵等。

单色粉末自动喷粉系统及悬挂输送机简介自动喷粉生产线采用水平面输送布置，上下料区预留周转区。根据工件的生产需求配对生产线工艺速度1.5—6.0m/min，悬挂五金喷塑生产线，生产线可调速度0.5-6.0m/min，变频调速控制。悬挂输送机运行需平稳，无爬行或卡死现象，驱动机构须设置过载自动保护装置、重锤张紧装置、链条轨道自动加油装置，张紧装置上设有位移极限保护开关，全线各关键部位均设有悬链急停开关，驱动设有机械、电气双重安全保护，自动喷粉线应设接油接灰及自动清洁接灰盘功能等，双驱动同步自动找补误差智能识别功能。

自动喷粉系统采用单色粉末对爬架零部件进行全喷涂，总涂层厚度60-80 μm，工件各表面无漏涂现象，涂层均匀致密有光泽，附着力达到2级，表面硬度 3H，硬物刻划不会起皮，表面无发黄、起泡或脱落缺陷；采用2套自动喷枪系统对工件喷涂，自动往复机升降变频可调，行程按工件设置，自动喷枪系统自动感应控制，喷枪单独可控。

喷粉车间的每个喷涂室内预设2个人工手动补喷工位，用于补喷。人工补喷位和自动主喷位须设置侧板隔离，并配照明系统，预留空间以备后期机器人代替人工手动补漆改造。人工补喷位和自动主喷位具备供粉系统，实现自动补粉，人工只需要放到固定地方。

悬挂五金喷塑设备-叁崎涂装(在线咨询)-四川悬挂五金喷塑由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。重庆叁崎涂装机械设备有限公司（www.cqsqtz.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！