

广东ABS抽粒料厂家台化15E1 15A1 757

产品名称	广东ABS抽粒料厂家台化15E1 15A1 757
公司名称	东莞市富彦塑胶有限公司
价格	9500.00/吨
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇樟罗凹芝头村一巷五号一楼
联系电话	769 - 82209212 13712238916

产品详情

东莞市富彦塑胶有限公司

联系人:银小姐

PPO PBT PC/ABS PA东莞塑料品牌二十年

ABS塑料 Acrylonitrile Butadiene Styrene plastic

ABS 塑料是三种单体的三元共聚物，三种单体相对含量可任意变化，制成各种树脂。ABS 兼有三种组元的共同性能，A使其耐化学腐蚀、耐热，并有一定的表面硬度，B使其具有高弹性和韧性，S使其具有热塑性塑料的加工成型特性并改善电性能。因此ABS 塑料是一种原料易得、综合性能良好、价格便宜、用途广泛的“坚韧、质硬、刚性”材料。ABS塑料在机械、电气、纺织、汽车、飞机、轮船等制造工业及化工中获得了广泛的应用。

ABS塑料成为一种“质坚、性韧、刚性大”的综合性能良好的热塑性塑料。调整ABS三组分的比例，其性能也随之发生变化，以适应各种应用的要求，如高抗ABS、耐热ABS、高光泽ABS等。ABS塑料的成型加工性好，可采用注射、挤出、热成型等方法成型

ABS塑料强度高，轻便，表面硬度大，非常光滑，易清洁处理，尺寸稳定，抗蠕变性好，宜作电镀处理材料。其应用领域仍在不断扩大。ABS塑料在工业中应用极为广泛。ABS注射制品常用来制作壳体、箱体、零部件、玩具等。挤出制品多为板材、棒材、管材等，可进行热压、复合加工及制作模型

ABS属于无定形聚合物，无明显熔点。由于其牌号品级繁多，在注塑过程中应按品级的不同制订合适的工艺参数，一般在160 以上，240 以下即可成型。因为温度过高，有破坏ABS中橡胶相的倾向，而且在250 以上开始出现分解。在成型过程中、ABS热稳定性较好，可供选择的范围较大，不易出现降解或分解。而且ABS的熔体粘度适中，其流动性比聚氯乙烯、聚碳酸酯等要好，而且熔体的冷却固化速度比较快，一般在515S内即可冷固。ABS的流动性与注射温度和注射压力都有关系，其中注射压力稍敏感些。为此，在成型过程中可从注射压力入手，以降低其熔体粘度，提高充模性能。ABS因组分不同，吸水及粘附水的性能各异，其表面粘附水及吸水率在0.20.5%有时可达0.30.8%之间，为了得到较为理想的制品，

在成型前作干燥处理，使含水量降至0.1%以下。否则制件表面将会出现气泡、银丝等疵病。

成型工艺

塑料ABS也可以说是聚苯乙烯的改性，比HIPS有较高的抗冲击强度和更好的机械强度，具有良好的加工性能，可以使用注塑机、挤出机等塑料成型设备进行注塑、挤塑、吹塑、压延、层合、发泡、热成型，还可以焊接、涂覆、电镀和机械加工。ABS的吸水性比较高