

大豆浸出榨油设备型号 华奥机械 本溪浸出榨油设备

产品名称	大豆浸出榨油设备型号 华奥机械 本溪浸出榨油设备
公司名称	济南华奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区临港经济开发区
联系电话	15562681999 15562681999

产品详情

浸出大豆油生产线，所需的设备主要有大豆榨油机、大豆预处理设备、大豆油浸出设备以及大豆油精炼设备等，用户对这些设备的选购，一个都不能少，都应足够重视，具体该如何选购，且看企鹅浸出设备厂家下文简析。

- 1、对大豆榨油机的选购。大豆榨油机主要为前期预处理压榨，压榨的效果要好，也有油坊选用大豆榨油机加工大豆油，保证出油率及工作效率是关键，设备的性能要足够优越，性价比要高。
- 2、对大豆油浸出设备的选择。浸出设备的生产处理量要足够大，要满足用户的加工需求，且浸出效果要好，保证有效浸出后，大豆残油率降至1%以下，设备要质优价廉，经久耐用。
- 3、对大豆油精炼设备的选购。精炼设备是大豆油达到食用油等级标准的关键设备，精炼效果要好，工作效率高，一次精炼即可达标的设备可有效节省生产运营成本，注重设备的品牌选择。
- 4、选对设备生产厂家很重要。大豆浸出油设备生产线的选购，说到底是对设备生产厂家的选择问题，建议用户选择规模实力厂家进行合作，行业先进数十年，值得用户合作。

滑动框斗式浸出器 (Sliding Cell Extractor)

水平栅底框斗式 (Lurgi SC 型) 浸出器又称“滑动框斗式” (SC)，一种新型高效浸出器。主要工作部件是框斗，不再用开孔网带来牵引，而是它本身在固定篦条栅底上滑动，带动料坯进行浸出操作。栅底分为上下两层，由若干“V”字型篦条拼装而成，缝隙宽0.8~1.2mm，框斗实际上由若干 (40~60) 个特殊形状的隔板形成空腔来存料，本溪浸出榨油设备，框斗两面外侧下部都装有销轴，可以通过浸出器两端的传动销轮啮合带动，使框底在栅底上水平移动。同时，当上层框斗移动到端部卸料口时，利用重力

将料坯掉入下部框斗内，然后通过传动销轮，使框斗翻到下层，继续水平移动。直到将料坯完成逆流浸出、沥干到出粕，再翻转到上层进入新的浸出过程。在栅底部每间隔4~6个框斗设有一个集油斗，共有6~8台循环泵进行喷淋循环。

浸出油工艺

在当前油脂加工界，可谓是优势非常明显，浸出设备也取得了飞速的发展，浸出油设备不仅处理量大、出油率高、运行成本低，当前更是朝着自动化、智能化、节能环保化等方面发展，那么哪种浸出设备能更稳定地为用户服务？哪个品牌的厂家值得用户合作？且看下文分析。

首先来看先进的浸出设备应当具备哪些性能优势？

1、浸出油设备对技术的含量和自动化程度要求非常高，因为产量大，如若自动程度不高的话，会投入大量的人力成本，过多人员的介入难免会出错，或误操作，大豆浸出榨油设备品牌，导致设备加工效率降低，或出现故障，高利润难以实现，自动水平高的设备可有效降低故障，自动作业，人员投入大大降低，利润自然就高很多。2、众所周知，浸出设备产量大，大豆浸出榨油设备型号，但体积也尤为庞大，占地面积不小，造成的基建费用大幅度提高，这就要求浸出油设备的结构要更加的合理化，有效缩小体积，保证更高的生产处理效率，节省基建资金的投入，且表现性能更为的稳定，这样的设备更受市场欢迎。3、新一代浸出设备要兼顾节能，过高的噪音和粉尘不适应环境的发展，也势必会被市场所淘汰，而新型浸出油设备配备降噪除尘装置，有效兼顾环境的发展，实现了绿色加工。并且设备的质量和性能表现更加的出众，工作效率高、故障率低，使用寿命更长。

大豆浸出榨油设备型号-华奥机械(在线咨询)-本溪浸出榨油设备由济南华奥机械有限公司提供。济南华奥机械有限公司（www.huaozyj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！