

# PBT惠州南亚140PG3

产品名称	PBT惠州南亚140PG3
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	惠州南亚:140PG3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

厂家(产地)：惠州南亚

牌号：140PG3

用途级别：通用级|||光学级|||

品名：PBT 140PG3

特性级别：耐高温|||耐磨|||圆化学性|||高强度|||

加工级别：注塑级|||拉丝级|||

### PBT工艺特点编辑

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

硬度测试方法

机械性能额定值单位制测试方法

49.0 到 58.8

伸长率 (断裂)

> 50

弯曲模量

2260

弯曲强度

78.5 到 88.3

南亚PBT:一般级:1100 玻纤强化级:1210G3 1210G6 耐然级:1300 强化耐然级:1403G3 1403G6 1410G3  
1410G6 140PG3 140PG6 超韧级:1512 PA6;一般级:2100 2110 玻纤强化级:2210G3 2210G6 2210G9  
2212G4 矿纤强化级:2200M6 耐然级:2310 UL94V-O非卤超韧级:2512抗行及快速成型  
PP:耐热级:3117高刚性.耐热性.低比重 玻纤强化级:3210G4 3210G6 矿纤强化级:3210T4 3210T6  
3210T8 3219M3 3219M5耐然级:3307 3317 3410G6 PET:玻纤强化级:4210G3  
4210G6强化耐然级:4410G3 4410G6抗热变形佳 PC:一般级:5110 玻纤强化级:5210G2 5210G4 5210G6  
耐然级:5310 531P 强化耐然级:540PG2 540PG4 5400G2 5400G4 5400G6 特殊级:5502 5512 5612 5712  
571P PA66;玻纤强化级:6210G3 6210GC 6212G3 6212GC矿纤强化级:6210M5  
耐然级:6310强化耐然级:6410G3 6410G5 640PG3 640PG5 超韧级:6512