

商丘粘土砂铸造生产线 天科利供应铸造生产线

产品名称	商丘粘土砂铸造生产线 天科利供应铸造生产线
公司名称	青岛天科利机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛平度市田庄镇
联系电话	13356868676

产品详情

在自化的过程里，水也会更容易于呆在沙粒的上面，从而在沙粒上面和树脂膜之间就成一个水道，由于自化反应是析水反应，粘土砂生产线里面含有太多的水分也会延迟反应的速率。

粘土砂生产线本身的功能也就会直接影响到生产出来的产品，从而也会影响部件的质量，里面的水分含量也会对树脂砂强性的浸染，随着树脂中水分量的添加，砂的强度也会降低，如果里面水分量太多的话，自化速率也会很慢那么取膜的时间就会延长，对粘土砂使用效果也就不好了。

粘土砂设备在铸造车间的应用非常广泛，也是重要的铸造设备，因为它是制作机械铸件的原始设备。作为铸造工艺中的重要手段之一，主要应用于铸造加工时用到的型砂，芯砂等，用于改变湿强度，改善造型等作用。

粘土砂设备的使用优势也是与它们的生产过程是有很大的关系，因为在生产设计它们的时候使用的都是质量过关的材质和先进的技术，从而也就会提高了粘土砂设备的稳定性和使用寿命。粘土砂流动性好，比较紧实，在生产线运作的过程中不易变形，通过粘土砂设备生产线得到的铸件综合品质较高，表面缺陷少，尺寸精度高。

粘土砂设备出现砂眼应如何处理：

要了解为何会出现砂眼，浇注系统内散落砂未吹净；型砂混制质量不好，粘土砂铸造生产线，湿压强度不合格；浇注与造型同时进行，车间温度过高，砂型表面水分蒸发过快，含水量低造成表面强度降低，浇注时易冲砂。

解决粘土砂设备砂眼的方法：修型时尽量用压勺磨平、光砂型，减少毛刺和锐角；尽量造型后30

分钟之内合箱，合箱前用喷壶在砂型表面喷洒少量水，确保砂型表面强度；使用捣固器，提高造型紧实度；合箱前把型腔和浇道内浮砂处理干净，平稳合箱。

商丘粘土砂铸造生产线-天科利供应铸造生产线(图)由青岛天科利机械设备有限公司提供。青岛天科利机械设备有限公司（www.tiankeli.com）在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，天科利一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。