

GPZ(II)盆式橡胶支座/现浇箱梁盆式支座安装

产品名称	GPZ(II)盆式橡胶支座/现浇箱梁盆式支座安装
公司名称	衡水泰恒工程橡胶有限公司
价格	1932.00/个
规格参数	品牌:泰恒 型号:4231 产地:衡水
公司地址	冀州市码头李镇码头李村
联系电话	0318 - 8811213 18632815600

产品详情

盆式橡胶支座常用的隔震支座阐明减隔震体系除应满足正常的运用要求外，同应能供应额外的水平柔度和耗能才干。因此，选择个减隔震体系应抗震盆式橡胶支座仔细考虑体系的正常承载才干和位移要求、屈服强度、逾越正惯例划荷载后的往复变形才干、耗能才干和变形后的自复位才干等。

1、板抗震盆式橡胶支座式橡胶支座 图1，板式橡胶支座通过其剪切变形供应隔震所需的水平柔度，其主要缺点是水平刚度很小，在较低水平力如制动力、摇晃力等效果下，支座也会发作较大的变形。

为了控制过大的水平位移，可将板式橡胶支座与钢制阻尼器结合运用。

板式橡抗震盆式橡胶支座胶支座结构2、铅芯橡胶支座

图2，铅芯橡胶支座的铅芯供应了地震下的耗能和静力荷载下切必要的屈服强度与刚度，在较低水平力效果抗震盆式橡胶支座下，因具有较高的初始刚度，其变形很小。在地震效果下，由于铅芯的屈服，方面消耗地震能量，另一方面，刚度下降，抵达延伸结构周期的目的。铅芯抗震盆式橡胶支座橡胶支座滞回曲线铅芯橡胶支座早在60年代就已发明，并在工程实践运用中被广泛选用，但关于其力学分析模型及规划参数的精确断定现在仍没有很好处理，我国在些隔震修建中已选用了铅芯橡抗震盆式橡胶支座胶支座，其力学模型和规划参数也没有明晰的条文规矩。

盆式橡胶支座安装

(1)螺栓锚固盆式橡胶支座安装方法

- 1)将墩台顶清理干净。
- 2)测量放线。在支座及墩台顶分别划出纵横轴线，在墩台上放出支座控制标高。
- 3)配制环氧砂浆。配制方法见拌制环氧砂浆的有关要求。

4)安装锚固螺栓。安装前按纵横轴线检查螺栓预留孔位置及尺寸，无误后将螺栓放入预留孔内，调整好标高及垂直度后灌注环氧砂浆。

5)用环氧砂浆将顶面找平。

6)安装支座。在螺栓预埋砂浆固化后找平层环氧砂浆固化前进行支座安装；找平层要略高于设计高程，支座就位后，在自重及外力作用下将其调至设计高程；随即对高程及四角高差进行检验，误差超标及时予以调整，直至合格。

(2)钢板焊接盆式橡胶支座安装方法

1)预留槽凿毛清理。墩顶预埋钢板宜采用二次浇筑混凝土锚固，墩、台施工时应注意预留槽的预留，预留槽两侧应较预埋钢板宽100mm，锚固前进行凿毛并用空压机及扫帚将预留槽彻底吹扫干净。

2)测量放线。用全站仪及水准仪放出支座的平面位置及高程控制线。

3)钢板就位，混凝土灌注。钢板位置、高程及平整度调好后，将混凝土接触面适当洒水湿润，进行混凝土灌注，灌注时从端灌入另一端排气，直至灌满为止。支座与垫板间应密贴，四周不得有大于1.0mm的缝隙。灌注完毕及时对高程及四角高差进行检验，误差超标及时予以调整，直至合格。

4)支座就位、焊接。校核平面位置及高程，合格后将下垫板与预埋钢板焊接，焊接时应对称间断进行，以减小焊接变形影响，适当控制焊接速度，避免钢体过热，并应注意支座的保护。

(3)盆式橡胶支座安装要求

1)盆式支座安装前按设计要求及现行《公路桥梁盆式橡胶支座标准》(J391)对成品进行检验，合格后安装。

2)安装前对墩、台轴线、高程等进行检查，合格后进行下步施工。

3)安装单向活动支座时，应使上下导向挡板保持平行。

4)安装活动支座前应对其进行解体清洗，用丙酮或酒精擦洗干净，并在四氟板顶面注满硅脂，重新组装应保持精度。

5)盆式支座安装时上、下各座板纵横向应对中，安装温度与设计要求不符时，活动支座上、下座板错开距离应经过计算确定。