

# 圣戴生产生物质颗粒 可燃生物颗粒 鹰潭生物颗粒

产品名称	圣戴生产生物质颗粒 可燃生物颗粒 鹰潭生物颗粒
公司名称	南昌圣戴建筑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县八一乡涂埠村
联系电话	17770890003

## 产品详情

### 影响生物质颗粒机寿命的因素

物料的水分过低，加工产品的硬度太强，加工时设备动力消耗大，增加了企业的生产成本，降低了生物质颗粒机的使用工作寿命。生物质颗粒纯度高，不含其他不产生热量的杂物，其含炭量75—85%，灰份3—6%，含水量1—3%，不含煤矸石，石头等不发热反而耗热的杂质，将直接为企业降低成本。生物质能源颗粒若使用添加剂，则应为农林产物，可燃生物颗粒，并且应标明使用的种类和数量。欧盟标准对生物质颗粒的热值没有提出具体的数值，但要求销售商应予以标注。生物质颗粒燃料发热量大，发热量在3900~4800千卡/kg左右，经炭化后的发热量高达7000—8000千卡/kg。生物质颗粒是在常温条件下利用压辊和环模对粉碎后的生物质秸秆、林业废弃物等原料进行冷态致密成型加工。原料的密度一般为0.1—0.13t/m<sup>3</sup>，成型后的颗粒密度1.1—1.3t/m<sup>3</sup>，附近生物颗粒厂，方便储存、运输，且大大改善了生物质的燃烧性能。水分过大不易粉碎，增加了锤片的撞击次数，同时由于物料的摩擦和锤片的打击而产生热量，使加工产品内部水分蒸发，蒸发的水分与粉碎出的细粉形成糨糊而堵塞了筛孔，减少了生物质颗粒机的排料。一般将产品原料如谷物、玉米秸秆等的粉碎产品水分均控制在14%以下。

## 木屑生物质燃料开发及燃烧特点：

木屑生物质燃料通俗一点说，就是主要以松木，杉木，桦木、杨木、果木及农作物桔杆为原料加工而成，生物质燃料的利用就是一个变废为宝的过程，生物质燃料的来源广泛，易得，适合农产品加工行业的锅炉使用。我国十分重视生物能源的开发和利用。生物质燃料颗粒产品在我国推广应用还很少，我们还是直接进行燃烧为主，其燃料燃烧状况也不容乐观，生物木质颗粒，燃料热值利用还很低。因为生物质燃料本身被认为是废料利用，从企业管理层到政府管理层都对其真正高效地利用不够重视。现在生物质燃料燃烧往往不彻底，浪费极大，主要原因是使用单位不了解生物质燃烧燃烧的特点，现分析如下：生物质燃料挥发分、H的含量高，单位重量的燃料需要氧气量较烟煤多。

## 生物质颗粒如何才能更充分的燃烧？

### 一、适当程度空气

空气中的氧气是物体燃烧的必备条件，生物质颗粒的燃烧也离不开氧气，但也并不是意味着越多越好，如果生物质锅炉的供氧量过大，则会导致锅炉内的炉温太低，造成生物质颗粒燃烧不完全，浪费燃料价值。而空气如果供应不足的话，则会造成颗粒的烟气排放量大大增加，因此必须空气的供应量。

### 二、尽量提高锅炉温度

生物质锅炉内的温度直接决定了生物质颗粒的燃烧度和利用率，炉温越高，生物质颗粒燃烧越充分，因此使用生物质颗粒时，在保证锅炉不会结焦的前提下，鹰潭生物颗粒，应该尽量提高锅炉的温度。生物质锅炉燃料生物质颗粒燃料纯度高，不含其他不产生热量的杂物，其含炭量75—85%，灰份3—6%，含水量1—3%，不含煤矸石，石头等不发热反而耗热的杂质，将直接为企业降低成本。

### 三、颗粒与空气应充分混合

生物质锅炉在燃烧阶段，要保证空气和燃料的充分混合，在燃尽阶段，要加强扰动。生物质锅炉燃料生物质颗粒燃料清洁卫生，投料方便，减少工人的劳动强度，极大地改善了劳动环境，企业将减少用于劳动力方面的成本。生物质能源颗粒生物质颗粒燃料技术更容易实现大规模生产和使用。使用生物能源颗粒的方便程度可与燃气、燃油等能源媲美。保证燃料在炉排上和炉膛中停留时间够长，这样燃烧就更充分，提高燃烧效率，节约成本。

### 四、合理的火焰前沿位置

生物质锅炉火焰前沿应该位于炉排与中部炉排的之间区域，火焰在炉排上的充满度好。

圣戴生产生物质颗粒(图)-可燃生物颗粒-鹰潭生物颗粒由南昌圣戴建筑工程有限公司提供。南昌圣戴建筑工程有限公司（[www.wxtfgc.com](http://www.wxtfgc.com)）是江西南昌,能源产品加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在圣戴生物颗粒领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创圣戴生物颗粒更加美好的未来。