

镇江管道封堵气囊厂家

产品名称	镇江管道封堵气囊厂家
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	1.00/条
规格参数	型号:DN300-DN3000 品牌:长信 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

三、充气芯模充气 1、在充气芯模就位后，打开进气阀门，用空压机充气。充气时用压力表控制监测气压，充气芯模充气压力一般为0.027

MPa（但得对具体型号为充气压力）。当气压达到使用压力时，将气阀关闭，停止充气。

2、充气芯模充气时注意不得超压。 3、充气芯模使用前应试充气，测定每套达到使用压力时的充分时间，根据混凝土的初凝时间确定所需空压机的数量，以确保板梁竖肋及上部混凝土在其下部混凝土初凝前开始浇注，避免造成施工缝，从而保证每片板梁混凝土的整体性。经现场测试，用6m³/min的空压机充气，每套充气芯模充气时间为15~20min，所需时间较短，对混凝土施工缝的形成影响较小。 四、混凝土浇注 1、由于本工程使用的高标号混凝土，因此在混凝土中掺入缓凝剂，初凝时间达到8h，从而使板梁下部的混凝土初凝前有充分的时间完成支设充气芯模、绑扎板梁负筋等工序。 2、浇筑充气芯模两侧混凝土时，应注意从两侧对称振捣，防止充气芯模左右位移，振捣时不得触及充气芯模，以免造成损坏。 五、充气芯模拆模 1、混凝土终凝后打开阀门放气，即可自板梁中抽出充气芯模。 2

、充气芯模抽取时间视水灰比及水泥标号、环境温度而定，施工时要随时观察，适时将充气芯模抽出。时间太早会导致上部混凝土下陷，造成混凝土质量缺陷。时间太晚则不易抽出，且造成充气芯模损坏。

镇江管道封堵气囊厂家

一、公路桥梁预应力空心板梁预制充气橡胶气囊模板入模 公路桥梁预应力空心板梁预制充气芯膜气囊入模前，须在地面试充气，以检查充气芯模在上次施工中是否损坏、漏气，确保拉入的充气芯模完好，以免在浇筑混凝土的过程中造成质量隐患。

在板梁底部混凝土浇筑完毕后，充气芯模由绳牵引穿入钢筋笼内。充气芯模较大，用It卷扬机牵引，定滑轮导向。捆绑充气芯模须采用白棕绳，不得用钢丝绳直接接触气模，以免充气芯模损坏。

充气芯模在穿入时应注意外套的纵向接口应朝上放置，以减少抽拉时外套与混凝土的摩擦。 公路桥梁预应力空心板梁预制充气芯膜气囊长度比板梁长60cm，两端各长30cm，充气芯模就位充气后，才能保证与板梁端膜相交处拼缝的密实，以免造成在混凝土浇注过程中的跑浆、漏浆现象，给施工造成麻烦（如图2所示）。 特点： 1、设计科学合理：应用橡胶充气模，预制或现场浇筑出来的成品构件，

都能满足设计要求，且操作简单，省工、省时、省材。 镇江管道封堵气囊厂家

2、有良好的耐老化性能，使用寿命长：本产品用全成橡胶、天然橡胶与加强层硫化后制成。既有很好

的抗胀强度，又有弹性和柔韧性，所以能满足在各种工作条件下的使用。

3、适用温度广泛：在-15 ~ 95 的范围内，材质没有变化。 4、为建筑现场施工轻型提供了有利条件：橡胶充气芯模,圆形充气芯模,气囊内模预应力空心混凝土构件，由于采用橡胶芯模，其重量比非预应力实心构件轻20%，因此减轻建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大，现场施工简便安全。

5、施工工艺简便、安全、卫生：使用橡胶芯模，只用少量简单工具，无需特殊工艺。只要将芯模入钢筋笼内，充气压力达到工作压力时，即浇筑混凝土时，待混凝土初凝时，将芯模放气抽出，即可完成成品构件的成型，不污染环境。充气橡胶芯模，是由橡胶与纤维加强层硫化而制成的产品，具有很高的抗压强度，弹性和气密性，充入压缩空气后，橡胶充气芯模,圆形充气芯模,气囊内模能代替原有的木质模、竹模、钢模，可以多次重复使用，橡胶充气芯模,圆形充气芯模,气囊内模是一种降低成本和加快施工进度

的砼制品配套产品 镇江管道封堵气囊厂家二、
公路桥梁预应力空心板梁预制充气橡胶气囊模板的固定 为保证板梁钢筋的保护层及板梁空腔部分尺寸符合设计及规范要求，避免充气芯模在浇注混凝土的过程中上浮，使用定位环箍钢筋进行固定，间距50cm，该定位钢筋与板梁钢筋焊接牢固，定位钢筋内径尺寸与空腔尺寸相同。