

广东电缆牵引机3KN

产品名称	广东电缆牵引机3KN
公司名称	成都世旭电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市武侯区簇桥创富中心A座1303
联系电话	028-87330110 15388193573

产品详情

电缆牵引机

电缆牵引机(机动绞磨)广泛用于电力、邮电线路施工中组立杆塔或机动放线,亦可在建筑、码头等场所吊装及牵引重物,适用于野外无电场所,使用灵便。电缆牵引机是在多功能收放线机的基础上开发的一种新型电线电缆施工机具,具有体积小、使用灵活方便的特点,更适合道路狭窄地段特别是城市中电缆施工,牵引功能与多功能收放线机牵引功能相同,既可以牵引展放电线电缆也可以用于紧线、立杆等。电缆牵引机由于是多功能收放线机的简化版,对比多功能收放线机具有体积小、造价低、运输方便等特点,是电力、通讯电线电缆架设特别是城市电缆施工的shou xuan。

机动绞磨安全操作规程

- 1.机动绞磨进入施工现场作业时,应先埋设好用于锚固机动绞磨的地锚,地锚的受力方向和受力大小必须符合施工作业指导书的要求;机动绞磨的安放位置除与受力方向垂直以外,还应注意避免放置在凹处。
- 2.将机动绞磨的两个锚固点用钢绳连接后锚在地锚上,连接钢绳的长度须大于两倍连接点间的距离,且连接应牢固可靠,并有防止串动的措施。广东电缆牵引机3KN
- 3.作业前应对机动绞磨的受力情况进行预拉调整,调整的目的在于保证整个绞磨系统受力点正确并充分受力,保证绞磨的受力方向正确不发生绞磨歪斜,保证绞磨不受上扬力或不发生绞磨被磨绳抬起的情况。
- 4.当天初次作业前应先对机动绞磨的发动机进行预热,预热时间不得低于3分钟。
- 5.磨绳必须按如下方式缠绕在绞磨磨心上:面向受力方向,磨绳从磨心的外侧(即磨芯的小头)下方进入,从磨心的内侧(即大头)下方卷出,即外进内出。广东电缆牵引机3KN广东电缆牵引机3KN
- 6.磨绳在磨芯上缠绕的圈数依绳子的粗细和受力的大小不同可做适当的调整,但在任何情况下均不得少于5圈;磨绳饶好后方可关闭磨心锁扣,并用扳手拧紧固定螺栓。

7.机动绞磨的操作人员在工作时应精力集中，注意指挥人员的指挥口令或手势，服从指挥人员的指挥，操作时不得使用半联动的方式，且动作应干脆利落；在磨绳上还有力量的时候，不得使用空档人工溜放的方式松磨绳；只有当磨绳全部没有附着在磨心上时，才能打开磨心锁扣拆除磨绳。

8.收尾绳的施工人员不得少于3人，当磨绳上的油脂较多时，应适当增加人数；当出现施工人员拉不住尾绳的情况时，不得强行牵引；在磨绳已受力的情况下，无论受力大小都必须时刻拉紧尾绳，并且应站在离磨芯出口处1米以外磨绳的外侧，没有卷绳时不得用脚踩在磨绳上代替手拉磨绳；当使用倒挡松绳时，必须注意磨绳进入磨心的方向，注意不要被松回的磨绳缠住手脚。