

声探管 无缝管 25*2.5

产品名称	声探管 无缝管 25*2.5
公司名称	衡水天博工程橡胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品名:无缝管 规格:25*2.5 材质:钢材
公司地址	中国 河北 衡水市桃城区 衡水市京大路橡胶城2区7号
联系电话	15075860000

产品详情

品名	无缝管	规格	25*2.5
材质	钢材	产地/厂家	衡钢
断面形状	圆形	类型	一般结构管
壁厚	2 (mm)	外径	57 (mm)
口径	大口径	用途	结构用

超声波探测管

一、便捷性：因声焊接要求很高，需要有专业的技术人员，在施工过程中采用焊管焊接的方式制作，从下料到焊接平均每个接头成型所需时间约为25分钟，而我公司生产的声测管无须现场焊接，采用推插式连接，螺旋带动双扣，锁紧密封胶圈，轴向端密封，有效防松动，防渗漏，方便快捷安全可靠，降低成本。安装每个接头用时不到1分钟，大大节约了工时且无须任何技术支持。二、经济性：在较深的桥梁钻孔灌注施工中，对于钻孔灌注检测规范要求采用声波透射法检测桩基质量；按照设计要求应该埋设声测管，普通的120cm-180cm桩径的桩基需埋设三根，在常规设计中一般要求采用的外径50-60mm的钢管，厚度在3.0mm左右，施工中使用

超声波探测管

超声波探测管

外加套管现场焊接，采用这种方法所需成本较高。我公司生产的声测管的施工成本只占普通焊管施工成本的60%左右，大大降低了施工成本。三、安全性：桥梁桩基在混凝土灌注时对声测管密封性，抗渗漏、抗压等方面要求特别严格，稍有不甚将造成堵管或管变形，普通焊管在施工中均由各施工队负责声测管的焊接工作，无法检测管壁、接口及管底封口的密封及抗渗漏性；很难保证质量。而我公司生产的声测管均需通过三道检测工序(即初检、气检、水检)，出厂产品合格率为100%，从而保证产品满足施工技术要求。为了保证桩基混凝土质量，在桩基浇注过程中均有时间限定，采用焊接的声测管在钢筋对接过程中占用了很长时间，增加了钻孔灌注桩的施工风险，而我公司生产的声测管安装时间比普通焊管节约了近30倍，避免了因操作过长而带来的麻烦和风险。

液压式探测管

液压式(钳压式)超声波探测管在承口端端部设计了两个凸槽，凸槽内配有密封圈，安装时将本产品的插口端插入承口端10cm，然后用专用液压钳同时对两个凸槽进行挤压，被挤压部位的管材受力后收缩变形，两个凸槽之间的外层管材深入内层管材，从而有效实现了本产品的可靠连接；同时橡胶材质的密封圈在受挤压后变形贴服在两层管材之间，起到了极为良好的双保险密封作用。液压式(钳压式)超声波探测管除了有以上领先的性能以外，还具有另外两大明显的优点。一、便利性：使用本产品，可以完全避免现场焊接、套丝或滚槽作业，无需电力辅助，只需采用配套的液压工具，手动操作即可轻松完成，省时、省力，一次性安装成功。二、经济性：和常规设计的 57×3.5mm的钢管相比，可节省钢材2/3以上，材料成本明显降低；作为目前国内操作性最为简便的声测管产品，可在各个环节节省最大的人力成本，并能明显提高工作效率；在各种连接方式的薄壁声测管中，本产

液压式探测管

液压式探测管

品可在现场根据需要进行任意长度的锯切使用，无短管和料头的浪费，实际总成本明显降低。