

ABS台湾奇美PA-765A原料

产品名称	ABS台湾奇美PA-765A原料
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:防火阻燃 型号:代理商 产地:奇美
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

产品详情

ABS合金是为使ABS树脂达到某一性能通过改性所得的塑料聚合物的统称。常见的ABS合金有ABS/PC、ABS/PA、ABS/PBT、ABS/PVC等。其中ABS/PC是为改进ABS阻燃性，

机等家电制品，靠控制ABS中橡胶粒径R+（较小）来达到，低光泽ABS用于仪表盘、仪表罩、柱状物等汽车内饰件，用填加粗填料方法使表面微观收缩，降低表面光泽。

参考配方编辑

ABS/PC合金材料配方

ABS 100份，PC 20~40份，PVC 30~40份，P(-MSt)(加工助剂，用于改善材料的流动性能，熔点100~110)10~20份，增强剂5份，适量稳定剂和其他助剂。

具有良好的机械强度、韧性和阻燃性，用于建材，汽车和电子工业，如做电视机、办公自动化设备外壳和电话机。ABS/PC合金中PC贡献耐热性、韧性、冲击强度、强度阻燃性、ABS优点为良好加工性、表面质量和低密度，以汽车工业零部件为应用重点；ABS/PA耐冲击、耐化学品、良好流动性和耐热性材料，用于汽车内件装饰伯，电动工具、运动器具、割草机和吹雪机等工业部件，办公室设备外壳等；ABS/PBT具有良好的耐热性，强度、耐化学品性和流动性、适于做汽车内饰件，摩托车外垫件等；而添加抗静电剂的永久抗静电性牌号用途有：复印机、传真机等传递纸张机构、IC片支座、录像和高级音频磁带等；另外还有ABS/PSU、ABS/EVA、ABS/PVC/PET、ABS/EPDM、ABS/CPE、ABS/PU等合金；高光泽ABS用于吸尘器，电扇、空调器、电话

采用冷热循环热处理工艺(改变的T7热处理工艺)来调整2A12铝合金显微组织从而提高其材料的尺寸稳定性。结果表明：该热处理方法与常见T6工艺、T4工艺对比，

参照精密仪表温度冲击的工作状态，提出了交变温度下材料尺寸变化的实时检测的新方法，较之前常见

的残余应力测试法(只能间接推算结果)、圆环开口法(测量精度不高,时间周期长)测试方法更加合理、准确及快捷。通过设定一定的变温速率和循环次数,同时检测每次温度冲击后的在特定温度下的试样剩余长度,累计循环若干次以后便可清晰地检测到材料的尺寸变化,本试验循环温度为20~150条件下,加热、冷却速率为8 /min,循环15次,在循环到20 时保温25min后检测并记录试样长度,测试精度可达到10⁻⁷。冷热冲击过程中,试样经不同次数的交替温度循环后,其单位尺寸的变化量公式中的L₀—试样在起始测试点(20)的尺寸;L_i—试样经i次冷热循环后在20 测量时尺寸。

其铝合金的抗拉强度、屈服强度、微屈服强度都明显高于T6工艺15%,更优于T4工艺。显微组织观察表明:经过深冷循环处理的铝合金材料的体积收缩使得材料内部产生了大量的位错和亚晶等,铝合金晶粒没有明显再结晶回复,同时强化相已完全转化为S'相,相比T6工艺析出相析出更完全、分布更加均匀,从而提高其各种力学性能和尺寸稳定性。采用无负载条件下测试尺寸稳定性的结果表示:在相同条件下,T7工艺下比T4工艺下的尺寸稳定性提高了3% [1]。

冷热冲击下材料尺寸稳定性实时检测