

莆田圣阳蓄电池经销商

产品名称	莆田圣阳蓄电池经销商
公司名称	北京亨丰巨业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:圣阳 型号:12V120AH 产地:山东
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层210（注册地址）
联系电话	15652986788 15652986788

产品详情

莆田圣阳蓄电池经销商

圣阳蓄电池GFMD-C系列电池采用新的AGM技术、高纯度材料以及多项技术，使其具有较长的浮充和循环寿命，具有高能量比，低自放电率以及很好的耐高低温性能。产品满足国内及国际标准，是电厂以及变电站直流操作电源理想、可靠的选择。

应用领域：

报警系统；应急照明系统；电子仪器；铁路、船舶；邮电通信；电子系统；太阳能、风能发电系统；大型UPS及计算机备用电源；消防备用电源；峰值负载补偿储能装置。

产品特征

容量范围（C10）：7Ah—3000Ah；

设计寿命长：设计寿命达15年（25℃）；

自放电小：1%/月（25℃）；

高密封反应效率：99%；

均匀一致的浮充电压： $\pm 50\text{mV}$ 。

结构紧凑，比能量高；

大电流放电性能好；

广泛的工作温度范围：-15~45 。

结构特点

板栅-采用的子母板栅结构技术；

正极板-涂膏式正极板，采用高温高湿固化工艺；

隔板-具有高吸收和稳定性的高质量多微孔的玻璃纤维隔板；

电池壳体-采用高抗冲击和震动性的高强度ABS(可选用阻燃级)；

端子密封-采用多层极柱密封方式；

过程控制—多项专有均一性措施；

安全阀-迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；

端子-采用嵌铜芯圆端子结构设计。

?圣阳牌GFMJ系列电池采用新的AGM阀控技术、高纯度原辅材料以及多项自主技术，具有较长的浮充和循环寿命，具有高能量比、低自放电率以及良好的耐高低温性能。产品满足国内及国际标准，是无线和固定通信备用设备理想、可靠的选择，同时可以广泛的应用在数据、电视信号传输以及EPS/UPS等领域。

山东圣阳蓄电池12v38ah铅酸免维护蓄电池

容量范围（C10）：80Ah—3000Ah（25 ）；

电压等级：2V、6V、12V；

设计寿命长：2V系列电池设计寿命达15年，6V、12V为10年；（25 ）；

密封反应效率高： 99%；

工作温度范围宽：-15~45 。

板栅：采用子母板栅结构技术；

正极板：涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；

隔板：具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板；

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；

端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

安全阀：迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；

接线端子：采用嵌铜芯圆端子结构设计。

圣阳电池维护细节：

一、蓄电池室要求

电池安装处应远离热源和易产生火花的地方，如变压器、电源开关或保险丝等，安全距离为0.5米以上。室内温度一般应保持在25 左右。电池应避免受到阳光直射，安装环境无有机溶剂和腐蚀性气体。电池表面及电极应随时清理，并做好防锈措施。交换局一般应设独立蓄电池室。

蓄电池需经常检查的内容如下：

1.

端电压；

2. 连接处有无松动、发热、腐蚀现象（应及时清理，做好防锈措施）；

3. 电池壳体有无渗漏和变形；

4. 极柱、安全阀周围是否有酸雾逸出(结霜现象)。

二、初次使用

密封电池在使用前不需进行初充电，但应进行补充充电。补充充电应采用限流恒压充电方法，充电电压应按说明书规定进行，一般情况下（电池存放不超过半年，环境温度25 时）补充充电的电压和充电时间如下：

单体电池电压（V） 充电时间（H）

2.23 2 ~ 3天

2.30 ~ 2.33V 1 ~ 2天

在其它温度条件时充电时间应适当调整。如环境温度在10 ~ 20 之间，则充电时间应加倍，如环境温度高于25 则充电时间应缩短。

三、浮充电压

当环境温度为20 ~ 29 时，蓄电池浮充电压平均每个单体电池为2.23伏，不同温度范围可按下列标准确定浮充电压：

环境温度（ ） 浮充电压（V）

0 ~ 9 2.29

10 ~ 19 2.26

20 ~ 29 2.23

四、均充电压

圣阳蓄电池的均充电压可设定为2.30 ~ 2.33V/只，具体要求如下：

浮充电压有一只以上低于2.18V/只，处理方式是电池放出50%左右容量后，建议在手动均充情况下，充电2 ~ 3天，如仍不可恢复，请联系我们；

2. 放出20%以上额定容量时，要自动均充；
3. 10周自动均充一次；
4. 自动均充时间设定为15h。

五、其他

蓄电池放电后，应立即再充电，以免因搁置时间太长，不能恢复容量。

2. 电池应避免用过大或极小电流放电，放电电压不得低于蓄电池终止电压，避免深度放电。
3. 在正常使用的电池不得打开安全阀，以免影响电池的安全可靠性。

4.

蓄电池在进行串、并联连接以及装卸时，应防止电池短路，所用工具必须绝缘，连接螺栓必须拧紧。

5. 容量低于额定值的80%的蓄电池，应进行更新。