

沧州堆焊管板专业生产厂家

产品名称	沧州堆焊管板专业生产厂家
公司名称	沧州华广管道装备有限公司
价格	1520.00/件
规格参数	品牌:华广 货号:8547 产地:盐山
公司地址	盐山县五里窑鹏飞机械西100米
联系电话	15230793666

产品详情

堆焊管板厂家沧州华广管道装备有限公司 贾经理为你介绍：

先进的管板加工方法

其实，制约管板加工的一个主要问题是设备问题。在传统的管板加工中，摇臂钻是其主要设备。由于其手动操作特性，操作方法比较固定，很难有潜力挖掘。尽管可以用钻模等办法来提高效率，但解决不了根本问题。只有从设备上想办法，才能从根本上解决问题。国外管孔加工已普遍使用多轴数控钻床，不再使用摇臂钻，数控平面钻床能够代替人工划线、钻孔，可以大大提高加工精度和效率。我国近几年也开始实现这类钻床的国产化，但大多数厂家的产品，床身较小（2m~3m），主轴（1个或两个）不多。不能加工大型管板。不能完全替代进口产品。因此对于要求加工精度高的大型管板（超过7m），只能到国外去加工。而进口数控机床，价格昂贵，安装周期长，不易维修，并不一定适合中国的国情。人们迫切需要国内机床厂家生产出超大型数控钻床，以满足管板加工厂家的需要。

堆焊管板加工厂家管板加工厂家技术要求：1、由于管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，留一定的角度，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，角度为多少和偏差范围都有规定。表面质量和机械性能基本和管子是一样的。为了焊接方便，管件与被连接的管子的钢种是相同的。管板的厚度取设计厚度,满足操作要求;管板上的焊缝坡口尺寸按GB151 - 89中的规定加工。复层底部对应的管孔直径与管板上的管孔坡口外径相同,并将复层上管孔坡口加工成一定的角度(约15~20°),组焊时换热管伸出的长度高于复层表面1.5 + 0.5mm,焊接材料采用A302。近年来，随着化工容器的大型化，管板的直径也不断增加，厚度也逐渐加厚，管板加工也引入数控技术，现在普遍使用数控钻床引孔配合摇臂钻做孔加工。

在管板的检测过程中，主要检测指标是孔位，孔径公差，孔内光洁度，有无毛刺，抠槽位置等等，对于双管板，检测过程中更加注重孔位，两块管板的孔位配合度是很重要的。一般用数控钻床即可保证。相对于厚板，300mm以上的孔，孔的垂直度就很重要了，这些大直径的厚板，需要更加精密的刀具和设备，特制的龙门加工中心的应用将会越来越普遍。

