

# 止水带生产厂家

产品名称	止水带生产厂家
公司名称	衡水一博工程橡胶有限公司
价格	28.00/米
规格参数	
公司地址	衡水滨湖新区彭杜乡赵辛庄
联系电话	15030826464

## 产品详情

橡胶止水带是一种新型止水带产品；它采用的防水理念，广泛应用于施工缝、变形缝桥梁伸缩缝的施工，具有可检测、可注浆修补特点的止水带；橡胶止水带该产品可适用于所有地下防水、排水结构的工程建设中，如挡水坝、蓄水池、地铁隧道、地下室等。

橡胶止水带是在传统的止水带基础上进行了全新改进，它可以利用橡胶本身具有的高弹性和压缩变形性的特性，在各种载荷下产生弹性变形，从而起到有效紧固密封，防止建筑构造的漏水、渗水及减震缓冲作用，从而提高了施工/伸缩缝的防水安全系数。

橡胶止水带和止水橡皮系以天然橡胶与各种合成橡胶为主要原料,掺加各种助剂及填充料,经塑炼、混炼、压制成型,其品种规格较多,有桥型、山型、P型、U型、Z型、乙型、T型、H型、E型、Q型等.根据使用情况又可分为埋式橡胶止水带和背贴式橡胶止水带。该止水材料具有良好的弹性,耐磨性、耐老化性和抗撕裂性能,适应变形能力强、防水性能好,温度使用范围为-45 -+60 。当温度超过70 ,以及橡胶止水带受强烈的氧化作用或受油类等侵蚀时,均不得使用橡胶止水带.一般常在地下室外墙和后浇带施工时使用。

橡胶止水带安装方法：

当安装橡胶止水带时要在混凝土浇注过程中部分或全部浇埋在混凝土中，混凝土中有许多尖角的石子和锐利的钢筋头，由于塑料和橡胶的撕裂强度比拉伸强度低3-5倍，止水带一旦被刺破或撕裂时，不需很大外力裂口就会扩大，所以在止水带定位和混凝土浇捣过程中，应注意定位方法和浇捣压力,以免止水带被刺破，影响止水效果。本公司经营各种工程用止水材料，免费提供各种工程止水材料报价，免费送样品

橡胶止水带的接头方法主要有两种:采用粘接剂进行冷接头和使用热硫化模具进行热接，两种接头方法各有利弊，所以国亨橡塑的技术人员说一下橡胶止水带热硫化接头的步骤!

- 1、准备好橡胶止水带接头所需求的热硫化复合式焊接机具:
- 2、提早30分钟接通电源进行热熔焊机预热，预热温度应到达130~150 。

- 3、将橡胶止水带接头切开整齐，使用打磨机对端头进行打磨，宽度不小于5cm。
- 4、分别切开10cm宽生橡胶帮接条和1cm宽生橡胶衔接条。
- 5、拔掉电源，封闭预热焊机，将止水带接头平铺在焊机底板上。
- 6、将1cm宽生橡胶衔接条放入接缝中心。然后将10cm宽的生橡胶帮接条平铺在止水带的打磨面上，确保接缝两边宽度平等。
- 7、合上热熔机，拧紧螺栓。接通电源5分钟后，再次拧紧螺栓加压(以两个人拧不动即可)，持续加热5分钟，封闭电源焊接完毕。
- 8、热熔焊机冷却20分钟后，取出橡胶止水带，进行焊接的外观查看，合格后方可进行安装工作