

PA6 日本东丽CM1011G-15代理商

产品名称	PA6 日本东丽CM1011G-15代理商
公司名称	上海慰欣贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	日本东丽:日本东丽代理商 尼龙6:CM1011G-15
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路,重庆市,贵州省
联系电话	021-51877389 13524888958

产品详情

PA6 日本东丽CM1011G-15代理商, 东丽CM1011G-15,日本东丽代理商

日本东丽PA6 CM1003***0 : GF30%增强。

日本东丽PA6 CM1003***0 : GF30%增强, 耐磨损, 韧性好。

日本东丽PA6 CM1011G-15 : 中粘度, 热稳定性好, 耐气候性好, 延性好。

日本东丽PA6 CM1016G-30 : GF30%增强, 热稳定。

日本东丽PA6 CM1016G-45N : GF45%增强, 热稳定, 高刚性。

日本东丽PA6 CM1001R : 低翘曲, 尺寸稳定

日本东丽PA6 CM1014-V0 阻燃V-0 日本东丽

日本东丽PA6 CM1017 : 标准级, 未增强。

日本东丽PA6 CM1017XL3 : 高刚性。

日本东丽PA6 CM1017K : 快速成型, 高循环, 热稳定性好, 低温韧性好。

日本东丽PA6 CM1001G-15 : GF15%增强, 高流动。

日本东丽PA6 CM1001G-20 : GF20%增强, 高流动。

日本东丽PA6 CM1011G-15 : GF15%增强, 标准级。

日本东丽PA6 CM1011G-30：GF30%增强，标准级。

日本东丽PA6 CM1011G-45：GF45%增强，标准级。

日本东丽PA6 HF3074G-15：GF15%增强，无卤阻燃V-0。

日本东丽PA6 HF3074G-30：GF30%增强，无卤阻燃V-0。

代理商供应PA6/CM1011G-15/日本东丽，玻纤增强20%，高流动，注塑级尼龙6

应用领域

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、冷陈设备、轴承保持架、汽车输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

注意事项

(1) PA6容易受潮,含水量对其力学性能有较大的影响。在熔融状态下，水分的存在，会引起其水解而导致分子量下降，使制品机械性能下降，还会在成型中使制品表面出现气泡、银丝和斑纹等缺陷。所以成型前必须充分干燥。

(2) PA6熔体粘度低、流动性大，喷嘴会产生“流延”现象。浪费原料，污染喷嘴。如果用螺杆式注射机成型，注射时，熔体会在螺杆和料筒壁之间出现逆流，使注料不准，所以，PA6在螺杆式注射机成型时，在螺杆端部必须安装止逆环。

(3) PA6是结晶性高聚物。熔点明显，而且较高，所以，尼龙6需要在较高温度下成型，熔融状态的尼龙6热稳定性较差，易分解。因此必须严格控制工艺条件。

(4) PA6的成型收缩率大，对于制造高精密度的制品，模具设计应在试验的基础上确定其尺寸，成型工艺应严格控制。