

黄山出口包装箱 宏伟木箱供应 实木熏蒸出口包装箱

产品名称	黄山出口包装箱 宏伟木箱供应 实木熏蒸出口包装箱
公司名称	芜湖宏伟通用托盘包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市芜湖县工业区东区九三公路河道口
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

出口木箱包装规程

为加强木箱包装管理、提高包装质量、防止因包装质量问题而造成产品损失，而制定本规程。

- 1、进入集装箱的标准木箱必须严格按照尺寸制作，最大外形尺寸（含加固的板条）不得超过1100mm*1100mm*1100mm（长×宽×高）。如无特殊要求的箱腿高一律为100mm。
- 2、板材采用人工胶合板等出口免熏蒸木箱材料，木箱外观无霉点。底板、侧板和加固板条板厚18mm，盖板板厚12mm，四角楞边的加固板条，宽度不小于60mm，出口包装箱定做，楞边并用铁皮装订加固。
- 3、装箱前箱底垫一层15mm厚度珍珠棉，装箱时玻璃应放正、靠齐，且玻璃之间要垫0.6mm厚度珍珠棉，要干净、整齐，并保证垫满、垫平整，玻璃装完后上面再垫一层15mm厚度珍珠棉。
- 4、若玻璃在箱内分两层或多层，实木熏蒸出口包装箱，每层之间要垫整块15mm厚度珍珠棉隔开，防止上下两层玻璃崩角或崩边。
- 5、必须按规定的数量装箱，不允许多装或少装，并且装完箱后数量要查对清楚，玻璃上部多余的纸要全部撕干净，便于查数，箱内不得有其他杂物。
- 6、钉箱时，每个钉箱部位至少钉三个钉子，呈“ ”形钉牢，不准漏钉、鼓钉，箱底三条方木与板盖之间至少钉三个钉子。
- 7、所有出口木箱原则上均用木螺钉代替铁钉封箱。钉封木箱要注意钉子不能外露，钉后木条不能开裂，产品不能碰伤。
- 8、木箱含水率、静载荷堆码、跌落试验能满足SN /T 0273-2002《进出口商品运输包装木箱检验 检疫规程》的要求。

9、封箱后在木箱统一位置粘贴规格书，内容包含品名、型号、数量、堆码极限等信息。

钢边箱的优势有哪些？

免熏蒸钢边箱具有连接可靠、外形美观、可重复使用、轻量化、便于装卸等一系列优点，在国外被广泛使用，常用于出口产品的包装。

无钉条是由高及多层胶合板通过镀锌钢链接而成的免熏蒸木制包装箱。可现场装配或拆卸的封闭的木箱，可以为客户带来很多切身的利益：

1.针对目前客户所用的包装箱，如果换成钢边箱的话每个箱子可以降低5%的成本费用，按照每年100万元的包装费用来计算，每年可以为客户节约5万元的成本费用。

2.安全性能更加稳固，保证了客户收货和验货的完整性，钢边箱的原理是箱体整体受力，无论是组装还是运输，木箱都不会出现松动现象，同时避免了：漏钉，露钉，少钉，工艺粗糙，灰尘，雨淋，结构处理不当，运输途中箱体碰撞造成的散架等问题；保障了产品的安全性，黄山出口包装箱，保证了客户收货时的完整性。

1.整体美观、木箱的外观面应无明显缺陷。木箱外侧所印字迹清晰，有轻放标识。

2.在合理吊装和运输的过程中，木箱应该保证不开裂、不破碎，应能保证内部设备的完好无损，设备外表面无碰伤、损伤。

3.以落叶松、松木、冷杉，云杉、榆木为主，也可使用强度相同或更大的材种。同一个箱子需选用无明显色差的材料。

4.木材要求干燥。

5.木材在扣除各种缺陷后，各构件应保证其体积和所要求体积一致。

6.木方不能有树皮。木方上不能有3cm以上的木节孔、虫眼、死节、漏节等缺陷（已修补者除外）。

7.不能有超过宽度或长度方向长度1/5以上尺寸裂纹及腐朽、变形等缺陷（已修补者除外）。

8.底座各受力构件及顶盖横梁等受力构件的纹理倾斜度不得超过1/5。

黄山出口包装箱-宏伟木箱供应-实木熏蒸出口包装箱由芜湖宏伟通用托盘包装有限公司提供。芜湖宏伟通用托盘包装有限公司（www.whhwtytp.com）是安徽芜湖，板材的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在芜湖宏伟领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创芜湖宏伟更加美好的未来。