

制作纸盒包装 宁陵纸盒 韵达

产品名称	制作纸盒包装 宁陵纸盒 韵达
公司名称	虞城县韵达纸箱加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县稍岗镇史庄村18号
联系电话	15518655767

产品详情

关于胶印瓦楞纸箱的产品介绍

瓦楞纸箱直接胶印工艺在国外现在更加复杂。它是将瓦楞纸板直接印刷到专用的胶印机上，该胶印机适合于处理薄瓦楞纸箱。此过程不仅可以确保纸箱的可成型性，而且可以完成精美的面纸打印，但是所选的打印机更昂贵。

未来几年，该工艺可能成为中国高档纸盒印刷的发展方向。丝网印刷瓦楞纸箱工艺使用直接印刷方法。由于丝网板的墨滴率与丝网的孔距成比例，因此丝网印刷的分辨率不高，绘制精度低，并且传统的丝网线数为60-80线/英寸。

丝网印刷瓦楞纸箱具有以下优点：印刷格式可以大也可以小。可以在放置盒子之前进行打印，也可以在放置盒子之后进行打印。丝网印刷油墨颜色纯正，包装纸盒定做，色彩饱和度高，视觉效果猛烈，特别是在专色印刷领域，效果更好。

制版简单，制版成本低，印刷成本低。打印质量相对稳定。丝网印刷瓦楞纸箱的缺陷不适合联动生产线，生产能力低。

瓦楞纸板指标保证压力

为了控制好涂胶量，首先应该对涂胶装置进行的测量和调整。间隙太小会使两辊摩擦而损坏涂胶网纹辊，宁陵纸盒，造成无法补救的后果而不能正常生产。因此在调整时必须小心谨慎，而且要考虑到瓦楞辊受热后的膨胀变形，所以调整时千万不能操之过急。

在单面机涂胶部位的涂胶网纹辊与刮胶辊之间的间隙两头必须一致，不能有丝毫的误差，否则由于涂胶量的多少会导致纸板水份含量的不均匀而使纸板两边变形不一致，纸板会产生单边弯曲，包装纸盒

制作，给下道工序造成麻烦。涂胶网纹辊与瓦楞辊之间的间隙除两头必须一致外，更应该控制好两辊之间的合适间隙，间隙太大会使涂胶不良而造成局部起泡和粘合不良：由于瓦楞辊和涂胶网纹辊在运转时的线速度不一致。

为什么纸箱厂会得到大家的认可

改变纤维方向：一般情况下，纸纤维纵向平行，成盒后纤维水平方向围绕盒体，这是造成盒体抗压的坏方向因此，许多纤维都垂直于盒子的边缘，这样可以在不增加纤维的情况下提高纸箱的堆码强度。

紧压板：通过扩大纸纤维上的压缩点，使板紧压纸板结构越紧密，强度越强高压纸板成型也有助于从纸浆中挤出更多的水，但关键是要使纸板更紧凑，提高其抗压强度。

提高纤维粘合性：造纸前后，在纤维中加入各种化学晶体，提高纤维的粘合性，从而提高瓦楞纸箱的抗压强度其中包括玉米、淀粉、口香糖、粘合剂和重金属等添加剂，以及塑料和脲醛树脂。

双芯纸板加固度：该胶可以是简单的玉米淀粉胶盒如何增强纸箱的强度，生产出一种芯纸，夹在中间的交联纸、压型纸或常规强度纸。

制作纸盒包装-宁陵纸盒-

韵达由虞城县韵达纸箱加工厂提供。虞城县韵达纸箱加工厂（www.tz1288.com）是河南商丘，纸及纸品加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在韵达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创韵达更加美好的未来。