

韵达 包装纸盒定制 永城纸盒

产品名称	韵达 包装纸盒定制 永城纸盒
公司名称	虞城县韵达纸箱加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县稍岗镇史庄村18号
联系电话	15518655767

产品详情

纸箱质量检测易忽略的几点

纸箱厂家生产纸箱有着种种检测方法来检验生产出的纸箱是否合格。一般参照国家标准，但纸箱检验过程中容易忽略一些问题，让纸箱厂家为你解答。

1、边压测试存在问题

部分纸箱企业在测试边压强度时不选用导块支持试样，容易造成试样在下压过程中出现倾斜现象，数据偏低。

正确的方法是将试样置于试验仪下压板正中间，包装纸盒厂家，用导块支持试样，使试样的表面垂直于压板，当加压接近50N时移开导块，直至试样压溃，记录试样所能承受的压力。

2、戳穿测试存在问题

戳穿强度的试样要分别测试正面纵向、反面纵向、正面横向、和反面横向四个不同角度值，而部分企业在检测时却不考虑试样检测时的角度。其实在实际检测时，正面纵向、反面纵向、正面横向、和反面横向四个不同角度的测试结果有时相差较大。

彩印纸箱和水印纸箱的差异化对比

彩印纸箱和水印纸箱区别如下：物理性质不同彩印纸箱普通是指胶印纸箱，适用于精巧彩色印刷，用PS板印刷，印刷所用的纸是铜版纸或是白板纸，外表润滑，另需过胶或是UV油等处置，即能够维护油墨不被挂彩，又能够将外表变得更亮或是更暗的一种特殊效果。

水印纸箱用树脂版或橡皮版，印刷精度差很多，适用于普通外包装箱，常见单色或是双色印刷，外表不作处置，印刷所用纸普通是牛皮纸，外表粗糙。

制造工艺不同纸箱多采用水印，运用水性油墨经过橡胶版/树脂版直接印刷纸板上。常见的有单色，双色印刷，如需3-4色，则需2次印刷套版。此类印刷价钱低廉，颜色复原度较低，适用于对印刷精度请求不高的普通运输包装类外箱。

而彩印则不一样，彩印纸箱普通是指胶印纸箱，经过彩印PS版印刷在铜版纸或白纸板上，包装纸盒，外表润滑，可覆哑膜/光膜避免脱色，彩印完后，将纸张覆在纸上另行啤出，即成彩印纸箱。彩印的瓦楞纸箱价钱比水印纸箱高出不少，可承受5-8色的多彩印刷。废品精巧，合适废品推行包装。

特性不同彩印纸箱重量轻、构造性能好。其内的瓦楞构造相似拱形构造，能起到防冲减震作用，包装纸盒定制，具有良好的力学特性。对包装物品具有许多良好的维护功用。例如，防潮、散热、易于搬运等。运输费用低，且易于完成包装与运输的机械化和自动化。

瓦楞纸板生产技术问答

在起楞过程中，经常出现的故障以及如何排除？

1、瓦楞的高度不够，原因可能是压力或温度过低，或者纸张含水分过高。解决办法是调整压力或辊温，或降低车速，使纸张得以干燥。

2、瓦楞高度不均一，压出的瓦楞纸两边长短不同呈扇形。这是由于瓦楞辊平行度不好或两端压力不均匀所致。如左边瓦楞纸比右边短，则应适当地将上瓦楞辊左边升高，否则逆向调整。

3、瓦楞纸卷曲成筒状，主要原因是上下辊筒温度差过大。应检查上、下辊筒内加热源工作情况，或许其中之一出现故障，可予以修理或更换。

4、瓦楞纸粘在瓦楞辊面上。辊面温度过高或原纸水分含量过大都会出现这种现象。此时应调整辊面温度，使纸张干燥后再压楞，若与辊槽不贴合，应调整或更换。

如何对瓦楞辊进行维护与保养呢？

1、使用前要检查瓦楞辊的平行度和紧固情况，调整好辊间配合压力。

2、使用时要注意对瓦楞辊进行充分的润滑。生产中在瓦楞辊表面喷洒少量油雾或减摩剂，永城纸盒，会使瓦楞辊间磨损减少，也可防止瓦楞纸断裂和起泡现象的发生。

3、使用后要清除配合压力，清扫辊面。切忌用水冲洗高温辊面，否则将会使辊变形，加速磨损。

4、定期保养。瓦楞辊正常情况下可生产2000万米左右的瓦楞纸板，如果每天生产5万米瓦楞纸

板，大约一年后就要进行磨削加工修理，磨削后的瓦楞辊直径约减少1.0MM，瓦楞的系数增大，原纸与胶粘剂用量也增多

韵达(图)-包装纸盒定制-永城纸盒由虞城县韵达纸箱加工厂提供。行路致远，砥砺前行。虞城县韵达纸箱加工厂（www.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为纸及纸品加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!