

# MS19/180矿用锚索张拉机具性能特点

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | MS19/180矿用锚索张拉机具性能特点                |
| 公司名称 | 泰安市北山机械设备有限公司                       |
| 价格   | .00/台                               |
| 规格参数 | 型号:MS19/180<br>名称:矿用锚索张拉机具<br>方式:手动 |
| 公司地址 | 南湖东路9号                              |
| 联系电话 | 17515272381 15621559368             |

## 产品详情

MS19/180矿用锚索张拉机具适用范围：主要用于锚喷支护工程中测定锚索锚固力的场合，对工程质量检验和锚索的研究具有重大的意义。锚索张拉机具又名锚索锚固力检测仪。锚索张拉机具由双速换向油泵、高压油管总成、锚索拉拔器组成。具有体积小、重量轻、携带方便、操作简单、安全等特点，广泛应用于煤炭、国防、隧道及交通运输等各种施工现场。性能特点锚索拉拔器：主要技术指标 锚索拉拔器额定压力：200KN 额定压力：51.5MPa 活塞行程：70MM 活塞面积：35 手动双速换向油泵额定压力：63MPa 操作阻力：50KN 环境条件：环境温度-20 --45 工作过程首先将油泵换向卸荷手柄松开，再取下油泵、锚索拉拔器及快速接头座上的防尘帽，然后将双速换向油泵、锚索拉拔器用高压油连接起来。

这时应用手轻推快速接头前端的外套，（滚花处）将高压油管的快速接头插入快速接头座上，快速接头座前端的外套在簧的作用下复位。检查连接可靠后，逆时针旋紧泵体上的换向卸荷手柄，上下摇动压杆手柄，用力要均匀，不能用力过猛。观察锚索拉拔器油缸中的活塞是否伸出。这时顺时针旋紧换向卸荷手柄，油泵换向活塞缩回。初次使用可反复几次，以便排出系统中混入的空气。当检查无误后，逆时针旋紧换向卸荷手柄，再摇动压杆手柄，压力逐渐升高。当压力达到63MPa时达到额定压力。使用注意事项5.1本产品应使用L-HM32#抗磨液压油，佳使用环境温度为-20 —+45 。严禁以酒精、乳化液、普通机油、刹车油等作为液压油使用。5.2连接管路时，快速接头和快速接头座上不能有影响油质的尘埃。

取下快速接头时，要先检查换向卸荷手柄是否松开。不能带压强行取下管子，以免发生危险。5.3快速接头、快速接头座、高压油管都是承受高压的部件，因此要保护好，不能碰坏和砸伤，也不能用扳手半扳接头上的扣压管，以防扣压部分松动而影响密封和正常工作。5.4油泵的额定压力为63MPa，大可达75MPa。为提高压力表的使用寿命，使用时一般压力不超过63MPa。如工作需要，可更换大量程压力表（100MPa）。5.5运输或携带时，需要取下高压油管，检查换向卸荷手柄是否松开，然后轻推快速接头座的外套，拔下快速接头。油管两端的快速接头、快速接头座可插在一起，避免污染或损害密封。5.6应经常用干净的煤油清洗油泵、油缸、接头及管路，并及时更换液压油，以延长产品的使用寿命和保证正常工作。