

WAW-1000D 微机控制电液伺服万能试验机

产品名称	WAW-1000D 微机控制电液伺服万能试验机
公司名称	山西恒瑞泰科贸有限公司
价格	1800000.00/台
规格参数	
公司地址	太原市迎泽大街27号万邦国际2408室
联系电话	86-03512728023 15713514392

产品详情

一、简介:

1. WAW-1000D微机控制电液伺服万能试验机采用双空间油缸下置结构。其中试台与下横梁之间为压缩空间，可实现对试样的压缩、弯曲、剪切等试验；下横梁与上横梁之间为拉伸空间，主要进行对试样的拉伸试验。试验空间通过丝杠旋转带动下横梁上下移动来自动调整。由电气控制器、伺服电机、负荷传感器、位移传感器、引伸计与计算机共同组成的闭环伺服控制系统，可自动精确地控制试验过程，并自动测量试验力、位移、变形等试验参数。
2. 该试验机主要用于金属材料的拉伸、压缩、弯曲、剪切等试验；可实现等速率加荷、等速率变形、等速率位移等试验，并可在一次试验中实现力、变形、位移三段控制，各控制之间可平滑切换。
3. 试验操作和数据处理符合GB/T228.1-2010《室温材料 金属拉伸试验方法》的要求，通过计算机采集和软件处理能自动控制试验过程和自动求出试验结果。由微机屏幕实时显示试验曲线和试验结果，由打印机打印试验报告和试验曲线。

二、设备性能特点:

1. 主机油缸采用柱塞式结构，油缸套采用铸钢材质、柱塞采用球墨铸铁，在工厂经过粗加工后，进行回火处理，并经过一年以上的时效处理，确保油缸套和柱塞的稳定性，并且要保证油缸套和柱塞的同心度，并经过超压实验，没有渗漏，和体变的油缸才是合格的，只有这样的油缸才能装到试验机上。
2. 整机采用4根光杠，2根丝杠，由大截面的下试台，活动中横梁和上横梁组成高刚度的闭环受力框架，完成试样的拉伸试验。
3. 力传感器采用高精度轮辐式负荷传感器，该传感器（轮辐式）经过特殊的处理，真空回火，脉动疲劳来消除传感器体的内应力，确保传感器的长期稳定性。

4. 电机采用台湾东元牌电机，该电机具有性能可靠；运转平稳、噪音小；结构紧凑，体积小，外观漂亮等特点；

5. 钳口夹具属于消耗品，它的使用时间与用户所做试样的强度及频率有关，我公司在主机中已各配的扁试样钳口及圆试样钳口材料采用20CrMnTi经过锻造热处理、时效、加工等工序特殊处理，硬度适中，故平均使用寿命优于同行业。

三、设备标准技术参数：

- (1) Z大试验力(kN)： 1000；
- (2) 整机精度等级： 1级；
- (3) 立柱数： 4立柱、2丝杠（液压加紧）；
- (4) 试验力测量范围(kN)： 2%~100%F·S；
- (5) 变形分辨率： Z大变形的1/500000；
- (6) 试验力示值误差： $\pm 1\%$ ；
- (7) 变形分辨率(mm)： Z大变形的1/500000；
- (8) 变形测量范围： 1%~100%F·S；
- (9) 位移示值相对误差： $\pm 1\%$ 以内；
- (10) 控制参数：

力控控制速度范围： 0.001%~5%FS/s；

力控速度控制精度： 0.001%~1%FS/s时， $\pm 0.2\%$ ；1%~5%FS/s时， $\pm 0.5\%$ ；

力控保持精度： $\pm 0.002\%$ FS；

变形控控制速度范围：0.001%~5%FS/s；

变形控速度控制精度：0.001%~1%FS/s时， $\pm 0.2\%$ ；1%~5%FS/s时， $\pm 0.5\%$ 。

变形控保持精度： $\pm 0.002\%$ FS；

位移控控制速度范围：0.007~100mm/min；

位移控速度控制精度： $\pm 0.2\%$ ；

位移控保持精度： 无误差；

应变控+应变控+位移控，屈服自动判定，适合GB228.1-2010 A方法；

应变控+位移控+位移控，屈服自动判定，适合GB228.1-2010 A方法；

应力控+应变控+位移控，屈服自动判定，适合GB228.1-2010 B方法；

应力控+位移控，非弹性段自动判定，适合力控拉断；

(11)两立柱有效距离(mm)： 580；

(12)Z大拉伸空间(mm)： 700；

(13) Z大压缩空间(mm)： 500；

(14)圆试样夹持直径(mm)： 6- 45；

(15)扁试样Z大夹持宽度(mm)：75；

(16)弯曲支点Z大间距(mm)： 400；

(17) 压盘尺寸(mm)： 155；

(18)活塞行程(mm)： 150；

(19)主机外形尺寸(mm)： 920 × 820 × 2300；

(20)主机重量(kg)： 3200；

(21)总功率(KW)： 2；

(22)工作环境： 室温10 ~ 35 ，湿度20% ~ 80%

四、产品组件与配置：

(一) 标准主机部分

底座：1件；

主油缸：1件；

工作台：1件工；

上、下横梁：1件；

立柱：4根，高性能优质碳素结构钢精密制作，表面镀铬；

丝杠：2根；

拉伸螺母：2只；

减速电机：1套，装在底座上（国茂齿轮减速三相异步电动机）。

(二) 动力源系统

主油泵：1台；

伺服电机：1台（台湾东元，JSMA-MB10ABK01）；

电磁换向阀：1件（中路昌专有技术）；

调整溢流阀：1件（中路昌专有技术）；

滤油器：1个；

高压油管：5根；

油箱：1只；

油源柜：1台，琴台式兼做微机工作台。

（三）电气系统

交流接触器：2个；

断路器：1个；

熔断器：1个；

航插：3个；

限位开关：1套，控制活塞最大升程；

控制开关：1套。

（四）测量显示与控制系统

负荷传感器：1个，高精度传感器（1000KN）；

位移传感器：1只，拉线式光电编码器（开思）；

台式商用计算机：1台（联想集团产）；

打印机：1台，喷墨打印机（惠普HP1010/A4）；

独立式全数字控制器：1套（SmartTtest型，济南中路昌）；

专用测控软件：1套（SmartTtest型文版液压金属拉压试验软件，济南中路昌）。

（五）配置试验器具

液压夹持装置：2套（上下横梁外置各1套）；

钳口卡板：1副（共4块）；

圆钳口：13- 26，1付； 26- 40，1付；平钳口 0- 15，1付；

压缩附具：1套；