

NZG-31型内燃钢轨钻孔机锦州铁强品质保证钻机打孔机开孔机

产品名称	NZG-31型内燃钢轨钻孔机锦州铁强品质保证钻机打孔机开孔机
公司名称	锦州铁强铁路设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:晟铁 型号:NZG-31型 产地:锦州市
公司地址	辽宁省锦州市古塔区华盛家园71-1
联系电话	0416-8092119 13941628523

产品详情

锦州铁强生产NZG-31型内燃钢轨钻孔机锦州铁强品质保证钻机打孔机开孔机

锦州铁强铁路设备有限公司位

位于美丽的锦绣之州——锦州

公司成立于2009年7月注册资金壹仟万，技术人员9人，科室13人，生产人员35.主要生产铁路专用工（电）务设备及配件，机车车辆配件，线上（下）用料等。

公司自身服务优势势，创建一站式供应体系为铁路*（站、段）地铁，自有线路，中铁建，大中小型项目提供设备物资供应。

NZG-31型内燃钢轨钻孔机（正品进口本田汽油机）保障工作效率，故障率极低，适用于各种环境使用，该机具是铁路线路维护及抢修作业中，对钢轨连接实施钻孔的专用工具，该机具是具备多功能特点可用高效空心钻头，也可采用麻花钻钻头，适用范围广。特别适用于铁路线路43~75kg/m各型号钢轨在基地或施工现场的钻孔作业。

1.本田GX35型四冲程风冷汽油发动机1.5HP 最高转数9000r/min

2.GZ40N型两冲程风冷汽油发动机2.2HP 11000r/min

2、钻头转数： 110~250r/min

3、钻头规格： 31mm（ 9.8、 10.2、 22、 24mm）

- 4、钻头行程： 35mm
- 5、外形尺寸： 500 × 350 × 440
- 6、整机质量： 17kg

钻孔作业：

- 1、抬起夹紧摇臂，使卡轨机构张开，放在钢轨上，让定位块拐头内侧靠紧钢轨端面，调整卡轨调整螺母，直至下压夹紧摇臂时能牢固卡紧钢轨，使定位块上档与钢轨轨头紧密接触，同时轨腭及轨底上弧面也随之靠紧，然后下压夹紧摇臂，装卡牢固后便可进行钻孔作业。
- 2、先给注水桶11打气加压（一般在10下左右），将水阀12压下后向前推即为打开状态，然后启动汽油机，在各部件工作都无异常的情况下，扳动进给扳把均匀进给，钻头芯接触钢轨后，冷却液自动流出对钻头冷却，如没有冷却液流出，请检查注水筒，待故障排除后方可进行钻孔。
- 3、钻孔时加力要均匀，切勿过猛，即将钻透时，要放慢进给速度。
- 4、第一个孔钻完毕，将进给扳把向夹具方向推动，将钻头退回，关闭汽油机。
- 5、将定位尺调到第二个槽内后，重复步骤待钻完后，再将定位尺调到第三个槽内，同样重复钻孔作业1~3步骤，即完成钻孔作业。
- 6、将进水嘴向下压，拔出水管，把注水筒水阀向下压，向后拉水阀，松开水阀即停止注水，再抬起夹紧摇臂松开卡轨机构，将钻孔机，注水筒移至限界外。

三、维护和保养：

1. 钻孔完毕后应擦拭干净，保持机具的清洁，若长期不用应放尽燃油，放置在通风、干燥、无腐蚀性气体的库房内。
2. 经常检查其主轴处有无水珠流出，如有水珠流出，要更换其主轴处密封圈。
3. 钻头磨损后，不可以再进行钻孔，请更换钻头。
4. 加注汽油时，发动机应停机，并远离火源，加油后要擦净机具表面残留汽油。推荐使用辛烷值在90#或更高的无铅汽油。
5. 调整机具或维修更换部件时，应停机进行。
6. 不要让机具被雨淋，如被雨淋后，应将汽油机及机具各部擦干，放置在通风、干燥处。
7. 钻孔机连续工作30天要向齿轮箱内加注二硫化钼润滑脂，以保持机具良好的工作状态。进给齿条要保持清洁，每周向其表面擦20 # 机油即可。
8. 经常检查汽油机的润滑油油量是否充足，空气滤清器是否洁净。
9. 本钻孔机如长时间不用，必须将钻头从主轴套筒取出，并加入二硫化钼或做防锈处理。
10. 汽油机推荐运行的环境温度在 - 15 ~ 40 之间。

11、不可以对其机具进行改装。