

电动钢轨钻孔机ZG-31II型，厂家直供，产品质量有保障

产品名称	电动钢轨钻孔机ZG-31II型，厂家直供，产品质量有保障
公司名称	锦州铁强铁路设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:晟铁牌 型号:GZ-31II型 产地:锦州市
公司地址	辽宁省锦州市古塔区华盛家园71-1
联系电话	0416-8092119 13941628523

产品详情

锦州铁强铁路设备有限公司位

位于美丽的锦绣之州——锦州

公司成立于2009年7月注册资金壹仟万，技术人员9人，科室13人，生产人员35.主要生产铁路专用工（电）务设备及配件，机车车辆配件，线上（下）用料等。

公司自身服务优势势，创建一站式供应体系为铁路*（站、段）地铁，自有线路，中铁建，大中小型项目提供设备物资供应。

锦州铁强铁路设备生产 电动钢轨钻孔机ZG-31II型，厂家直供，产品质量有保障

电动钢轨钻孔机ZG-31II型

- 1、电动机功率：1.0kW
- 2、额定电压：220V
- 3、空载转速：400r/min
- 4、钻孔直径：9.8mm ~ 36mm
- 5、钻孔用时：40s
- 6、整机质量：15.5kg

7、外形尺寸：600mm × 260mm × 430mm

使用方法与维护

使用方法：

- 1、接通电源前，将空心钻头安装在主轴上。
- 2、选择与所钻钢轨型号相同的定位块9（此定位块为组合两用定位块，数字50表示50kg/m钢轨用，就要将带数字的面安装在靠近钢轨一侧，其它轨型类推，）安装到夹具体13上，并拧紧。
- 3、将装有冷却液的注水桶14放在整机同侧，并把冷却水管13插入进水嘴12。
- 4、上道作业前检查：首先检查电源线、保护套及外壳是否完好，有无漏电现象。然后空转30秒钟，检查传动部分是否灵活、有无异常杂音，螺纹连接是否松动，冷却水是否畅通等。
- 5、抬起夹紧摇臂6，使卡轨机构张开，放在钢轨上，调整卡轨机构调整螺母7，直至下压卡紧搬把时能牢固卡紧钢轨（卡臂8下部两尖部卡在大约钢轨轨腰部位），松开后下道自如，保证钢轨待钻孔的中心与钻头中心一致（采用定位尺钻孔，详见9），并且前板与钢轨底面垂直，定位块与钢轨轨腰及轨底上弧面紧密接触，然后下压夹紧摇臂6，装卡牢固后便可进行钻孔作业。
- 6、钻孔前，先给注水桶14打气加压（一般在10下左右），将水阀11压下后向前推即为打开状态，然后打开电机开关2，在各部件工作都无异常的情况下，扳动进给搬把11实施钻孔作业，钻孔时顶尖接触钢轨后，冷却液自动流出对钻头冷却。
- 7、钻孔时加力要均匀，切勿过猛，即将钻透时，要放慢进给速度。
- 8、钻孔完毕，操纵进给搬把11将钻头退回，关闭电机。然后先向后推水阀16，松开水阀即停止注水，拿走注水桶，再抬起夹紧摇臂6松开卡轨机构，将钻孔机搬到另一钻孔位置按相同方法进行钻孔作业或整机下道。
- 9、本机定位尺5具有钻孔定位功能，即（定位尺标识50表示50kg/m钢轨用，其它类推）将钻孔机卡轨机构放到钢轨上，下压夹紧摇臂6前，拉出标尺定位器4，将与所钻轨型对应的定位尺5从夹具体10套筒孔插入，使定位尺挡片与钢轨端靠紧，标尺定位器4对准定位尺凹槽，松开标尺定位器4进行定位（定位尺挡片端第一个凹槽便是距轨端面第一个孔的定位点，其它类推），夹紧钢轨前，使定位块挡片与钢轨端面靠紧，以保证钻孔定位准确。
- 10、钻孔时，如负载过大，电机过载保护器将自动断开，停止作业，此时应将钻头退回，将过载保护器开关合上，重新启动电机作业。

维护保养：

- 1、使用前检查电源线、插头及开关是否良好，否则不能使用。插入电源插座前，电机开关应处在“关”的位置。
- 2、插头为三极，最长的一个极为接地线，必须正确接地，所用插座必须与插头相匹配。
- 3、长期停用、电气装置对机座的绝缘受潮或雨淋时，在使用前应当用500V兆欧表测量绝缘电阻，其阻值应不小于7.0MΩ。

- 4、电刷磨损到不能使用时，须及时调换（二只电刷同时调换）否则会使电刷与换向器接触不良，引起坏火，损坏换向器，严重时烧坏电枢。
- 5、钻头磨钝后应及时修磨，始终保持钻头锋利。
- 6、不要让机具被雨淋，不要在潮湿的环境中及有易燃物的地点使用该机具。
- 7、机具不用、维修保养及更换配件，应先切断电源。
- 8、使用完毕后应擦拭干净，保持机具的清洁（电钻的通风道必须保持清洁畅通，并防止铁屑等杂物入内）。导向光杠要经常擦油，进给丝杠要定期注入润滑脂，使设备始终保持良好的工作状态。
- 9、若长期不用应放置在通风、干燥、无腐蚀性气体的库房内。
- 10、不要使电源线接触热源、油脂。防止电源线擦破、割破、轧坏。
- 11、不得使用本机电源线拖拉机具。