

L245NS弯头 弯头 不锈钢弯头君道管道

产品名称	L245NS弯头 弯头 不锈钢弯头君道管道
公司名称	河北君道管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城开发区
联系电话	13315799175

产品详情

弯头成型工艺

弯头的成型工艺进程是杂乱的，需求依据不同的质料和用处进行焊接，在必定的压力下进行逐步成形。冲压弯头的成型需求依照必定的工序进行，严格遵守相应的流程进程，不然出产出的冲压弯头就会发生质量问题。依据需求，L415弯头，一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它标准的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5D的任何标准大型推制弯头，是制造大型推制弯头的抱负办法。

弯头分类

弯头是管道安装中常用的一种连接用管件，连接两根公称通径相同或者不同的管子，12Cr1MovG弯头，使管路作一定角度转弯。在管路系统中，弯头，弯头是改变管路方向的管件。

在管道系统所使用的全部管件中，所占比例大，约为80%。通常，对不同材料或壁厚的弯头选择不同的成形工艺。目前，常用的无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等。

按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。以制造标准划分可分为电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。

我们的弯头有德标弯头，日标弯头，美标弯头等。弯头常用的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子联结的方式有：直接焊接(常用的方式)、法兰联接、热熔连接、电熔连接、螺纹联接及承插式联接等。

弯头加工的出产功率高，且操作便当，易于结束机械化与主动化，这是因为冲压是依托冲模和冲压设备来结束加工，一般压力机的行程次数为每分钟对焊冲压弯头可达几十次，高速压力要每分钟可达数百次乃至千次以上，并且每次冲压行程就或许取得一个冲压件。

(1)对焊弯头可加工出规范规划较大，形状较杂乱的零件，如小到挂钟的秒表，L245NS弯头，大到轿车纵

梁，笼盖件等，加上冲压时资料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。

(2)弯头时因为模具确保了冲压件的规范与形状精度，且一般不破坏冲压件的概况质量，而模具的寿数一般较长，所以冲压的质量不变，沟通性好，具有“一模相同”的特征。

(3)对焊弯头一般没有切屑碎料生成，资料的消耗较少，且不需其它加热设备，因而是一种省料，节能的加工办法，冲压件的本钱较低。

L245NS弯头-弯头-不锈钢弯头君道管道(查看)由河北君道管道设备制造有限公司提供。河北君道管道设备制造有限公司(jdgdgs.tz1288.com)是一家从事“合金钢,不锈钢,碳钢管件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“君道”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使君道管道在弯头中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！