

# 辐射交联聚乙烯热收缩套 坤豪橡塑制品 热收缩套

产品名称	辐射交联聚乙烯热收缩套 坤豪橡塑制品 热收缩套
公司名称	重庆坤豪橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市南川区东城街道办事处工业园区龙岩组团 金盛路2号
联系电话	13320283465

## 产品详情

### 常见问题及解决方法

#### 1)热收缩带翘边

可能原因：

- a.烘烤不到位，导致热收缩带边缘未真正收缩到管体上并形成良好粘结。
- b.底漆在钢管主体防腐上的涂刷宽度不够，甚至没有将底漆涂刷在主体防腐上。

解决办法：

- a.对热收缩带边缘烘烤直到其完全收缩到位并充分回火，确保粘结良好。
- b.在防腐层上底漆涂刷尽量薄，防腐层涂刷宽度应超出热缩带实际搭接宽度3cm ~ 5cm。

可能原因：

- a.与热收缩带与底漆钢粘接不牢的五条原因相同。
- b.对管道防腐层进行打毛以后没有再对其进行预热。

解决办法：

a.与热收缩带与底漆钢粘接不牢的办法相同，严格控制防腐层预热温度70-80℃，管道防腐热收缩套，并将热缩带需包覆的主体防腐层都涂上底漆。

b.防腐层刷底漆前一定要确保防腐层已经预热。

c.当热收缩带收缩到防腐层坡口处时，可以向热收缩带的胶面灌火操作。

5)固定片翘边

可能原因：

用火不够，热收缩套，造成粘接不良而翘边。

采用高密度聚乙烯的热缩带，热收缩瓶套，在生产过程中。回收料、低等级聚乙烯等无法添加，必须采用纯正的高密度聚乙烯材料。1.导致热收缩带出现质量问题的主要原因：

(1)技术标准和技术规范不符合实际要求;

(2)补口材料自身质量问题;

即便合格的补口材料其长期抗腐蚀性能不一定能满足管线运行的要求，此外实验室检测结果和实际应用的结果相差很大。

(3)现场施工工艺不合理;

(4)现场监督不严。

辐射交联聚乙烯热收缩套-坤豪橡塑制品(在线咨询)-热收缩套由重庆坤豪橡塑制品有限公司提供。重庆坤豪橡塑制品有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）是从事“生产,加工,销售:橡塑制品,管材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈德福。