

耳机线专用白铜带 立尧机械1.5 0.5铜带 铜带

产品名称	耳机线专用白铜带 立尧机械1.5 0.5铜带 铜带
公司名称	东莞市立尧机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇街口管理区
联系电话	13712582768

产品详情

莞长安立尧机械厂，公司通过市场拼搏已发展成为专业化从事电线末端加工为主体，经代销，研发，自制而至整厂规划。经过多年的经验积累，并借鉴台湾，日本技术及先进的管理。制造全自动端子机、半自动端子机，铜带机，全自动电脑裁线剥皮扭线机，气动剥皮机。

产品性能优越，运作平稳，深受客户青睐。合成本着研究创新，诚信服务之理念，为客户提供完善之售前

铜带说明

东莞长安立尧铜带，H65进口黄铜带，铜带，高弹性铜带。

东莞市长安立尧机械厂坐落于交通便利经济发达的广东省东莞市，是国内专业从事于线材末端加工设备高端铜带机、端子机、全自动剥线机、全自动端子机等等的销售加工。公司始终本着“诚信”、“远见”、“超越”、“共赢”的经营理念，取得了业界的一致认可

联系地址：广东省东莞市长安镇新安社区。

本公司常年出售：铜带机、裁线机、剥皮机、剥线机、切管机、端子机、绕线机、绞线机、压着机等线材末端加工设备。

常年材质有：H65黄铜带、镀锡铜带

东莞市长安立尧机械厂H65黄铜带主要产品规格如下：

1、1.0mm：1.0-0.3mm 1.0-0.35mm 1.0-0.4mm 1.0-0.5mm

2、1.3mm：1.3-0.4mm

3、1.4mm：1.4-0.4mm

4、 1.5 mm : 1.5-0.35mm 1.5-0.5mm 1.5-0.6mm

5、 2mm : 2-0.3mm 2-0.4mm 2-0.6mm

6、 4mm : 4-0.3mm 4-0.4mm

7、 6mm : 6-0.3mm 6-0.4mm

铜带机，铜带机专用铜带，铜扣机铜带，各种规格，1-0.1-0.35 1-0.4 1-0.5 1.3-0.3 1.3-0.4 1.3-0.5 1.5-0.3 1.5-0.4 1.5-0.5 1.5-0.6铜带机日常保养

1、往凸轮、齿轮供油至少每月一次以上，应往各凸轮、齿轮涂布润滑脂，当进行涂布润滑脂时，铜带机，一定要先将以前脏的润滑脂及异物擦掉。各滑动部位的供油（旋转臂轴、切刀、抓牢装置、转位夹具开闭部）因滑动部是金属经常互相摩擦之处耗损非常厉害，因此开始工作之前，一定要进行供油。缺乏润滑脂是非常危险的，不仅缩短机械的寿命，同时引起零件的破损，供油工作是非常重要的工作，铜带机生产厂家，请勿忽略。

2、主速轴承必须每周加黄油，具体操作方法如下：打开端子机后盖 拆掉从动皮带轮卡簧 拆掉皮带轮打黄油（均匀涂于高速轴承表面）复原（注：拆卸皮带轮过程中，应注意轴承滚珠遗失）

3、废屑的处理：

必须用刷子将机械主机下部的剥皮废屑、托盘或滑动面上积存废屑、附件附近或盒子装置周边的废屑扫除，此时若用空气吹除，静音铜带机报价，1.3-0.5铜带，废屑会进入机械的滑动部及其它部位中而引起故障，据此请勿使用空气吹。

铜带机厂家是光纤连接器暴露于极点前提下，其机能和可靠性都会降低，用户须付出报价昂扬的保护费用以排除故障和替换配件。一种新的连接器，它被专门规划用以在恶劣环境下构建一个坚固的以太网衔接，比从前的连接器更坚韧、更强壮、更具抵挡力。这个新接口被遍及以为是“工业连接器”，其运用不只局限于制作业。这种连接器被规划用以饱尝最为恶劣工业环境的考验

白铜带是Cu与Ni形成的连续固溶体，具有面心立方晶格，当温度低于322度时，铜_镍相图存在一个亚稳分解的相当宽的成分·温度区域，向Cu-Ni合金添加第三元素诸如Fe、Cr、Sn、Ti、Co、Si、Al等，1.3-0.3铜带，可改变亚稳分解的成分·温度区域范围和位置，同时也可改善合金的某些性能。白铜带具有良好的冷、热加工性能。可顺利的加工成各种规格。焊接性能良好，可进行软、气体保护弧焊和电阻焊等；切削性能是易切削黄铜HPb63-3的20%。白铜带具有较好的耐蚀性，中等强度、高塑性，能冷热压力加工，以及很好的电学性能，除用作结构材料，还是重要的高电阻和热电偶合金。白色耳机线就选用白铜带不染色，介格优惠，耳机线专用白铜带，质量保证，规格齐全，还可订做各种需要的规格 耳机线专用白铜带-立尧机械1.5-0.5铜带-铜带由东莞市立尧机械加工厂提供。东莞市立尧机械加工厂（www.liyaojixie.com）是从事“铜带,端子机,裁线机,剥皮机,电脑切管机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭小姐。