

## 300 推车式电机烘箱 电机线圈绕组烘箱 高温电机维修用烤箱

产品名称	300 推车式电机烘箱 电机线圈绕组烘箱 高温电机维修用烤箱
公司名称	苏州银邦节能电热设备有限公司
价格	42500.00/台
规格参数	加热方式:电加热,热风循环 电器配件:正泰电器,也可选配 工作电压:380V; 50HZ
公司地址	江苏省苏州市吴江同里邱舍开发区
联系电话	0512-63473696 15851656650

### 产品详情

[用途:线圈烘箱和箱体防腐设置循环热风型电加热。温箱内压力温差均匀后能随温度升高而膨胀从而达到减](#)

配置要求:

- 1.采用智能程序温控仪控温, PID参数自整定, 固态继电器调功, 无触点连续调节
- 2.在工艺温度范围内实现定时歇式性自动排气功能 根据用户要求选配。
- 3.可选取走纸记录仪、打印记录或无纸记录仪, 对工艺全过程实行监控, 对干燥、固化结果进行分析。
- 4.根据所烘产品重量不同温度均匀, 选用合理的热风循环方式 顶加热垂直送风、底加热水平送风、侧加热垂直送风等。
- 5.另设超温蜂鸣系统, 温度异常时能切断加热电源, 发出声光蜂鸣。
- 6.可选配低压照明灯系统一套, 门设观察窗, 随时可观察工件固化状况。
- 7.采用密封电热管加热, 性能稳定、寿命长。
- 8.底部传动方式。可根据所烘产品重量不同选用手动驱动、钝齿条驱动、辊排驱动、牵引小车驱动等不同传动方式。
- 9.保温材料采用低导热系数优质保温棉, 节能效果明显。

箱体结构材质:

- 1.烘箱外壁材料: 采用A3冷轧钢板焊接制作, 处理后表面喷涂银灰自干漆
- 2.工作室材料: A3冷轧钢板, 表面喷涂耐高温银粉漆
- 3.加强材料: 5#角钢及8#槽钢加固
- 4.箱内分层: 箱内不分成。配置平板小车一辆
- 5.烘箱底部设备二条工字钢轨道, 方便推车进出。
- 6.底部传动方式。可根据所烘产品重量不同选用手动驱动、钝齿条驱动、辊排驱动、牵引小车驱动等不同传动方式。
- 7.底部传动方式。可根据所烘产品重量不同选用手动驱动、钝齿条驱动、辊排驱动、牵引小车驱动等不同传动方式。
- 8.底部传动方式。可根据所烘产品重量不同选用手动驱动、钝齿条驱动、辊排驱动、牵引小车驱动等不同传动方式。
- 9.底部传动方式。可根据所烘产品重量不同选用手动驱动、钝齿条驱动、辊排驱动、牵引小车驱动等不同传动方式。

部分由台滑轨供小车由槽钢焊接材料, 表面可根据客户要求开铺钢板, 可承受2.5T以上的重力。小车底