

# k系列往复式给煤机GLW800/11/S往复式给煤机

产品名称	k系列往复式给煤机GLW800/11/S往复式给煤机
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

## 产品详情

k系列往复式给煤机GLW800/11/S往复式给煤机液压往复式给煤机，结构简单、体积小，重量轻，便于运输和安装。k系列往复式给煤机GLW800/11/S往复式给煤机同时，给料机必须起振并稳定在一定的频率和振幅以支持振动给料，但振动参数对底板受力状态很敏感，故底板不能承受较大的仓压，需增加仓下导料槽的长度，结果是增加了料仓的整体高度，使工程投资加大。

### 往复式给煤机产品介绍

移动底座上设置有驱动电机，驱动电机通过传动带传动连接驱动盘。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机开动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。

### 往复式给煤机安装及使用

- 1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。
- 2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。
- 3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4'选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完毕后再开车。被推到卸料口的煤自行落下,均匀地卸到运输机械或其他筛选设备上,周而复始完成整个给煤过程。

## 客户订货须知:

- 1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。
- 2.随机技术文件：产品合格证、装箱单、产品使用说明书。

## 往复式给煤机日常检修与维护

- 1.给料机运行前，煤仓内应贮有足够原煤量，以避免装煤入仓时，直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象，若有不正常现象出现，应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板，其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后，需检查一次，拉杆部分的机件必须保持正常配合，如有不正常现象，立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护：
  - a、减速机：每六个月检查一次，同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。
  - b、电动机：按电动机规定的检修养护要求进行。

k系列往复式给煤机GLW800/11/S往复式给煤机在箱体上限位销靠弹簧的力量保持伸出状态，限位销一侧带坡度，一侧不带坡度，铁门关闭过程中，首先接触限位销带坡度的一侧，限位销推动弹簧，弹簧储能，铁门通过限位销时，限位销靠弹簧的弹力弹出，限制铁门向外运动，从而卡住铁门，防止物料冲击，冲破铁门，以防止飞石从给煤机口飞出。k系列往复式给煤机GLW800/11/S往复式给煤机包括移动底座以及设置在移动底座下端的差速驱动移动机构，且移动底座上设置有控制箱，控制箱内设置有控制器,偏心盘传动带电机曲柄连杆底座支撑杆连接轴铰链座支撑腿托辊支撑架托辊往复板第一耐磨层侧板防冲链第二耐磨层第一角铁顶盖进料口 第二角铁竖筋横筋斜板对导料槽支撑臂%导料槽支撑架轴颈紧固螺栓中心螺栓四减速机慢轴平面圆盘式曲柄毂活动折页沉头螺栓观察窗出料口 减速机减速机支撑架检修口。