

非标定制隧道式烘箱 网带传动式隧道炉 隧道式烘干机

产品名称	非标定制隧道式烘箱 网带传动式隧道炉 隧道式烘干机
公司名称	苏州银邦节能电热设备有限公司
价格	36800.00/台
规格参数	电器配件:正泰电器，也可选配 工作电压:380V; 50HZ 可 加热方式:电加热，热风循环
公司地址	江苏省苏州市吴江同里邱舍开发区
联系电话	0512-63473696 15851656650

产品详情

制盐隧道式烘箱 应用层用于碳化、热敏性固化、漆料烘干、电镀金属、金属清洗、烘药、金属挂漏、均匀橡胶

网带传动式隧道烘箱 案例介绍：

工作温度范围：室温 250

电源：380V 三相四线

加热段内尺寸：高250×网带宽800×长5000mm 可按要求定制任意尺寸

其中5000分2段 2500+2500

出料进料分别为：500mm；整机长为：6000mm

传动系统：采用1台1HP调速电机+变速箱变速

变频器：正泰品牌 客户也可选用其它品牌

温控器：一段一台温控器，共2台温控器

加热控制：SSR固态继电器

1.本产品采用左侧、右侧、底部3面出风，顶部风道回风循环

2.采用201不锈钢网带

3.上料端500挑出，烘干段5000mm 分为2段：2500+2500mm，可独立控温工作，出料端500mm。

4.电加热管安装在烘箱2侧风道内，循环电机安装烘箱顶部。

5.进出料口采用可调式隔热板，可上下自由调节。

6.底部固定采用福马轮

7.出料口采用风幕机冷却

非标定制隧道式烘箱 应用层用于碳化、热敏性固化、漆料烘干、电镀金属、金属清洗、烘药、金属挂漏、均匀橡胶