

打包机封箱机厂家 友联包装 十堰打包封箱机

产品名称	打包机封箱机厂家 友联包装 十堰打包封箱机
公司名称	武汉友联包装食品机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区盈创动力产业园11栋2单元
联系电话	13307170635 13307170635

产品详情

友联四角边封箱机适用于超小尺寸的纸箱

无可否认，自动封箱机已经开始替代掉原先的打包机市场，进入高速发展状态。越来越多的大小工厂都需要封箱机，并且都会重复购买。CFH-5050角边封箱机是以BOPP胶纸为封箱材料，经前段一字形封箱机封合中线一字形后，通过L型转角推送，输送进纸箱进行四角边封箱作业。纸箱尺寸变动时需由人工调节尺寸，仅需1分钟即可完成。上下驱动皮带自动校正、输送纸箱，封箱时快速平稳，适用于各类型纸箱。台面高度、纸箱宽度高度可自主调节，简单实用。造型典雅大方，配备刀片防护装置，小型封箱机打包机，避免操作时意外刺伤。机件稳固耐用，使用寿命长。机身自带四个高强度刹车轮，自动式打包封箱机，换位工作非常方便。

既可单机作业，也可与包装流水线配套使用，广泛应用在电子行业、音响、食品、电器、印刷、纸品、药厂等行业。在目前市场劳动力紧张的情况下可大大节省人工资源，使用大码胶纸（例1000码）可减少纸芯，胶纸成本也会降低，而且贴边都是标准形式，不会造成浪费或是出现手工封不牢、胶纸偏位、胶纸折皱，难看的一边长一边短等人为情况。所以机器封箱比人工贴带美观、速度快、效率更高！

此款机型由原来的320*200*180的限制，成功降低为200*200*90的纸箱，均可以使用一字形封箱机连接四角边封箱机，开拓了细分市场，更为大众化，如客户有需要可直接电联创盟进行细节确认。

打包机的保养

- 1.随时保持机器内部干净、干燥。
- 2.易在机器台板上放置潮湿或脏乱物件。
- 3.电源线避免滚压，不用时应收卷。

4.保持机器正常运作，选用正料捆扎带。打包机的日常维护需要做到以下六点：

- (1)、一星期一次将机器内之带屑或脏物清除。
- (2)、一个月一次将前节所提到之上滑板与中刀及前顶刀之清洁保养润滑做一次。
- (3)、每三个月一次除将以上两个保养做过后，再将所有（轴、心）及轴承处加点润滑油。
- (4)、每两年一次补充减速机轮箱内机油。
- (5)、须注意几个零件不可加油：送退带滚轮。所有皮带。打滑片及周围。
- (6)、每次加油时，不要加太多，以免微开关因浸油而产生故障。

端封刀裁切位置的调整?

本机进料推杆与端封刀之间，会因为包装长度的不同，而有不同的同步联动关系。调整进料推指与端封刀的同步关系，打包机封箱机厂家，其调整步骤如下：?（一）在包装薄膜印有色标的情况下?

- （1）空袋时通过人机界面选择"参数设定"设置屏设置"切断位置"之数值来调节端封刀切断位置（设置方法参见5.1节），使切断在色标处。?
- （2）取3~5个包装物放入进料机构推指间，启动机器，当包装物送至端封前100mm处停机。?
- （3）检查包装物是否在两色标中间，十堰打包封箱机，并观察记住偏移方向及偏移量。?
- （4）取出包装物，然后通过"推指位置调节手轮"来调节推指的位置（旋转手轮需向内推进后旋转）从而调整包装物位置。?
- （5）重复2~4步骤，直至包装物位于两色标中间为止。?

（二）在包装薄膜没印色标的情况下?

- （1）取3~5个包装物放入进料机构推指间，启动机器，当包装物送至端封前100mm处停机。?
- （2）用目视判断端封位置是否在二件包装物中间，并记住偏移方向及偏移量。?
- （3）取出包装物，然后通过"推指位置调节手轮"来调节推指的位置（旋转手轮需向内推进后旋转）从而调整包装物位置。?
- （4）重复1~3步骤，直至包装物位于两端封中间为止。

打包机封箱机厂家-友联包装(在线咨询)-十堰打包封箱机由武汉友联包装食品机械有限公司提供。“包装机械,包装材料,食品机械,打码机,喷码机,打包机”就选武汉友联包装食品机械有限公司(www.whunionpack.com/),公司位于:武汉市汉口发展大道548号(蔡家田),多年来,友联包装坚持为客户提供好的服务,联系人:胡明。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。友联包装期待成为您的长期合作伙伴!