

玻璃钢水槽脱模剂 台盆脱模剂 亮度高 易喷胶衣 免费试样

产品名称	玻璃钢水槽脱模剂 台盆脱模剂 亮度高 易喷胶衣 免费试样
公司名称	东莞市迪瓦新材料科技有限公司
价格	70.00/公斤
规格参数	品牌:deawa/迪瓦 型号:922 保质期:1年
公司地址	东莞市南城街道鸿福社区宏七路西北侧万科大厦1203号（注册地址）
联系电话	13392376581

产品详情

产品概述：deawa922脱模剂是一种独特的半永久性脱模剂，可以针对以下树脂体系：环氧树脂（热固化树脂，复合纤维材料等）特点：1、表面光滑，易离型2、室温干燥固化3、无残留4、低气味5、无残留6、无转移 性质：外观：无色透明液体 气味：碳氢化合物 比重：0.735 ± 0.015 保质期：一年 操作温度：室温 固化后热稳定性：400 模具准备：为了得到更好的离型效果，deawa922应用在表面清洁且干燥的模具上，所有的蜡、封孔剂及残留的脱模剂必须清洗干净。可以用deawa577S或者其他溶剂清洁模具上的残留物。使用方法：deawa922可以在室温条件下用干净的无尘布抹上去（但不可用帆布，因为溶剂会溶解无纺布的粘合剂）。1、先用干净的无尘布蘸满脱模剂，然后在模具表面均匀有序的涂抹，要求是一层光滑且湿润的薄膜，注意不能在刚擦完的模具表面工作，要等这层脱模剂完全固化后才能来做产品。2、一般需要涂2层或在多一点的底膜，每层需要5-10分钟让溶剂挥发。最后一层要等20分钟完全固化后，再来做产品。注意：底膜应该是干燥，不粘。3、当模具表面每个细微部分有充分且均匀的脱模剂时，才能保证有更好的脱模效果。4、当出现脱模困难时，可以选择整个模具再涂一遍，或者只涂有问题的地方。 注意事项：1、在不使用本品时，保证容器总是被盖好的。2、在使用本品前，模具必须是完全清洁、干燥的。 说明：本文中所含的各种数据仅供参考，建议每个用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。