

东莞CNC加工中心三菱M70系统显示器花屏 黑屏 蓝屏

产品名称	东莞CNC加工中心三菱M70系统显示器花屏 黑屏 蓝屏
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	256.00/台
规格参数	三菱:MISTUBISHI M80:FCA80H-4B 中国:FCU8-KB046
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

东莞CNC加工中心三菱M70系统显示器花屏 黑屏 蓝屏，三菱M80系统维修FCA80H-4B，按触摸屏无反应是什么问题，常见问题处理白屏；白屏有两种原因，屏本身问题跟电路板故障，看操作屏触摸有没有反应来判断是哪里问题，花屏；花屏常见问题给屏驱动电路信号不良或某一路信号不良所照成的花屏触摸板不良；

触摸不灵或某一部风触摸不良多是由于触摸板本身不良所引起的，也有一部分是触摸电路信号通讯问题黑屏；黑屏造成的问题有没有背光点不起屏幕而可以操作，另外一种情况是由于主板没有工作而整机不能启动只有电源指示灯亮白光，罗克韦尔AB，台达，西门子，海泰克，基恩士，威纶，富士，三菱，普洛菲斯，

三菱触摸屏无响应故障是什么原因，首先检查各接线接口是否出现松动，然后检查串口及中断号是否有冲突，若有冲突，应调整资源，避开冲突。再检查触摸屏表面是否出现裂缝，如有裂缝应及时更换。还需要检查触摸屏表面是否有尘垢，若有，用软布进行清除。观察检查控制盒上的指示灯是否工作正常，正常时，指示灯为绿色，并且闪烁。

三菱M70系统使用后触摸无反应故障是哪里有问题，某些应用场合，由于接地性能不佳，会因为控制盒外壳布满了大量的静电，从而影响控制盒内部的工作电场，导致触摸逐渐失效。此时用一根导线将控制盒外壳接地，重新启动即可。

触摸屏根据所用的介质以及工作原理，可分为电阻式、电容式、红外线式和表面声波式、光学等多种。

欧姆龙触摸屏通讯不上维修NT31C-ST141-V2工作原理：工业触摸屏在四边均镀上狭长的电极

，在导电体内形成一个低电压交流电场。在触摸屏幕时，因为人体电场，手指与导体层间会形成一个耦合电容，四边电极发出的电流会流向触点，而电流强弱与手指到电极的间隔成正比，位于触摸屏幕后的控制器便会计算电流的比例及强弱，正确算出触摸点的位置。

欧姆龙触摸屏通讯不上维修NT31C-ST141-V2过程中，需要注意主机中是否有设备与串口资源冲突检查各硬件设备并调整，例如某些网卡安装后默认的IRQ为3，与COM2的IRQ冲突，此时应将网卡的IRQ改用空闲未用的IRQ，可能是计算机主板和触摸屏控制盒不兼容，此时应该更换主机或主机板。

三菱触摸屏维修常见型号

GT1175-VNBA-C GT1165-VNBA-C GT1155-QSBD GT1155-QSBD-C GT1150-QLBD GT1150-QBBD-C
GT09-C20USB-5P GT01-C30R4-8P GT01-C100R4-8P GT01-C200R4-8P GT01-C300R4-8P GT01-C30R2-9S
GT11-50BTA GT11-50FNB F940WGOT-TWD-C F940GOT-SWD-C F940GOT-LWD-C F940GOT-BWD-C
F930GOT-BWD-C F930GOT-BBD-K-C F920GOT-BBD5-K-C FX-10DU-E FX-10DM-E FX1N-5DM
F2-232CAB-1 FX-232CAB-1 FX-50DU-CAB0-10M FX-50DU-CAB0 FX-50DU-CAB0-R1 F9GT-40PSC
F9GT-30PSC F9GT-40FMB F9GT-40UMB PM-20BL FX2NC-32BL

GT15-QC06B GT15-QC12B GT15-QC30B GT15-QC50B GT15-QC100B GT15-QC150BS GT15-QC200BS
GT15-QC250BS GT15-QC300BS GT15-QC350BS A9GT-QCNB GT15-C12NB GT15-C30NB GT15-C50NB
GT15-AC06B GT15-AC12B GT15-AC30B GT15-AC50B GT15-A370C12B-S1 GT15-A370C25B-S1
GT15-A370C12B GT15-A370C25B GT15-A1SC07B GT15-A1SC12B