沙伯基础 PC/PBT 357X 开关/外壳应用

产品名称	沙伯基础 PC/PBT 357X 开关/外壳应用
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国沙伯基础 型号:357X 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

沙伯基础 PC/PBT 357X 开关/外壳应用

阻燃级PC/PBT 357X 沙伯基础原装进口

PC/PBT合金早出现早美国GE公司,就是现在的基础创新塑料,它以PC刚性和韧性的优点，高温的情况下，热变形严重。缺点是应力开裂，粘度大；PBT的优点是它的刚性不受温度的影响，变形小；这样共混后的材料PC-PBT即保留了两者的优点,PC/PBT具有较高的表面硬度，较高的刚性和韧性，也有较高的抗高温形的能力，也有较高的抗应力开裂能力；它的机械性能介于两者之间抗高温变形对于大型的外壳类材料具有重要的意义。

PC/PBT 合金,是PC与PBT的共混材料，通常以共混造料后，以粒料形状供应。如果只把两种料简单的混合后，直接注塑，效果很差，会出现分层现象

PC+PBT是塑料合金,它保持了结晶材料PBT的耐化学性及易于成型等特点，又兼备了非结晶材料PC的韧性和尺寸稳定性。其产品广泛应用于汽车保险杠、汽车拉手、电子元件等。 PC/PBT具有PC和PBT二者的综合特性，例如PC的高韧性和几何稳定性以及PBT的化学稳定性、热稳定性和润滑特性等。

PC PBT合金塑料气辅成型:

气辅成型分：中空成型、满射法和短射法

中空成型：此方法是制作手柄、把手之类厚制件的成型方式,有着显著的效果,具体操作是在熔体射入型腔,充填到型腔体积的60%-70%时将熔体停止注射开始注入气体.

满射法：此方法主要用于较大平面的薄壁制品成型,可大大降低制品翘曲变形,具体操作是气体在熔体充填至完全充满型腔后再注入,由气体填充因熔体体积收缩而产生的空间,并将气体保压和熔体保压配合使用.

短射法：此方法主要用于较大平面的偏壁或厚壁成型,进气时间是在熔体充填到型腔体积的90%-98%时才开始.

气辅成型技术优点

1.节约成本、省材,可节省高达40%的塑胶原料.

2.产品的内应力得以降低,使制品不翘曲变形.

3.产品表面收缩痕问题可得到有效的解决甚至消除.

4.产品在制作过程中的生产周期能有效缩短.

5.模腔内压力明显降低,使模具工作寿命得以提高的同时还能减少模具损耗.

6.产品的繁华设计可得以完美简化.

7.可降低高达50%的注塑机锁模压力.

8.可有效的降低注塑机的耗电量和提高其工作寿命.

沙伯基础 PC/PBT 357X 开关/外壳应用