

锅炉耐磨防护剂烟道磨煤机用246高温耐磨涂层

产品名称	锅炉耐磨防护剂烟道磨煤机用246高温耐磨涂层
公司名称	南阳力拓新材料有限公司
价格	120.00/kg
规格参数	厂家:南阳力拓新材料有限公司 最高耐温:250度 包装规格:10kg
公司地址	南阳市中州西路林场南90米
联系电话	13513779115

产品详情

LT246高温耐磨涂层是以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的聚合陶瓷复合材料，双组份，灰色胶泥状，粘接强度高，耐磨损、耐腐蚀、耐老化，耐高温250度，粘度适中，可用刮刀涂抹成任意形状，施工方便，可室温固化，室温固化后加温至80 保温2小时可提高30%的综合性能。锅炉耐磨防护剂，磨煤机耐磨修补剂、烟道耐磨防腐涂层。

247耐高温耐磨防腐涂层是由高性能耐磨颗粒(碳化硅、金刚砂等)与耐高温树脂进行复合得到的耐高温耐磨抗蚀复合材料。双组分，黑色胶泥状。粘度适中，顶棚立面不流不淌，可用刮刀涂敷成任意形状。可室温固化，固化后的胶层与基材附着力好，耐磨损，耐腐蚀，耐高温，耐老化。广泛用于水泥厂、电厂、钢厂200度以下工况设备磨损的修复与防护。如：磨煤机、粗、细粉分级器、一次（煤粉）风管、除尘器、引风机蜗壳、叶轮、旋风筒、选粉机、烟道、阀门、风门等。

产品用途用于高温场合细颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护层，如电厂磨煤机、、除尘管道、集尘管道、烟道、高温风机等。

1、需处理部位进行粗化处理，角磨机打磨或喷砂等；对粗化处理过的表面进行清洗；处理过的表面应是粗化的干燥新鲜基材表面，并且应无油污、无粉尘。

2. 配制：按质量比A:B=4 1将LT246高温小颗粒耐磨修补剂A、B两组份混合均匀，并在20min内用完。一般是边施工边配置，一次配置量最大不能超过1.5公斤，过多胶凝固的过快，还没用完已经部分凝固而不能使用。可根据实际温度冬天可适当多配，夏天适当少配。如气温过低可将A组分适当加热以降低粘度便于配置。

3. 涂敷：LT246高温小颗粒耐磨修补剂合适的涂层厚度是3~8mm，应将混合好的材料逐层涂敷于待修部位，第一层要压实，使之与基材充分浸润；涂层涂到尺寸后表层要修平整。

4. 固化：25 固化12小时可投入使用，若温度低应采用加热或延长固化时间来促进固化；一般冬天施工

可用碘钨灯距涂层40cm的距离进行照射加温。

锅炉耐磨防护剂包装规格：10kg/组；塑料桶装。A组分：8kg/桶，B组分：2kg/桶。

锅炉耐磨防护剂运输贮存：阴凉干燥处密闭贮存，保质期1年，超期经检验合格后仍能继续使用。运输中避免倒置，避免磕碰，按非危险品运输。