

2033浮选机耐磨防腐涂层矿山浮选槽腐蚀磨损修复抗磨耐蚀修补剂

产品名称	2033浮选机耐磨防腐涂层矿山浮选槽腐蚀磨损修复抗磨耐蚀修补剂
公司名称	南阳力拓新材料有限公司
价格	40.00/kg
规格参数	厂家:南阳力拓新材料有限公司 密度:2.1 包装:20kg
公司地址	南阳市中州西路林场南90米
联系电话	13513779115

产品详情

南阳力拓新材料有限公司生产的LT2033浮选机耐磨防腐涂层是以耐磨抗蚀的碳化硅及刚玉为骨材的高分子复合材料。双组份，黑色胶泥状，触变性粘度，可用刮板刮涂施工。固化后的胶层与金属基材牢固结合，耐磨损，耐腐蚀，耐老化。用于浮选机转子及槽体、矿浆搅拌槽及搅拌桨、分级机舱体等设备磨损腐蚀的修复或在新设备内壁制作耐磨防腐预保护涂层。矿山浮选槽腐蚀磨损修复、抗磨耐蚀修补剂、磁选机滚筒耐磨涂层、旋流器KM耐磨复合材料、碳化硅耐磨修补剂。

LT246高温耐磨防腐涂层是以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的聚合陶瓷复合材料，双组份，灰色胶泥状，粘接强度高，耐磨损、耐腐蚀、耐老化，耐高温250度，粘度适中，可涂抹成任意形状，施工方便，可室温固化，室温固化后加热至80 保温2小时可提高30%的综合性能。用于高温场合细颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护涂层，如电厂磨煤机、除尘管道、集尘管道、烟道、高温风机等。

11490大颗粒耐磨防护剂是由改性增韧树脂与氧化铝粉、超硬陶瓷粗颗粒及其他助剂复合而成的高分子聚合陶瓷防护涂层材料。双组分，灰色胶泥状，粘度适中，触变性好，可用刮刀涂抹于各种垂直或天花板表面而不流淌。固化后与基材牢固结合，抗冲击，抗冲刷磨损，耐化学腐蚀，耐温150 ，用于抵御粒径大于3mm的粗颗粒冲刷磨损。典型应用部位:螺旋输送机、落煤斗、管道、溜槽等易磨损部件的修复与防护。

11470小颗粒耐磨防护剂是由改性增韧树脂与氧化铝粉、超硬陶瓷小颗粒及其他助剂复合而成的高分子聚合陶瓷防护涂层材料。双组分，灰色胶泥状，粘度适中，涂抹方便，可以用刮刀涂抹于施工表面。与

基材牢固结合，抗冲击，抗冲刷磨损，耐化学腐蚀，耐老化，耐温150℃，用于抵御粒径小于3mm的颗粒、粉尘、浆液的冲刷磨损。典型应用部位:脱硫泵、抽砂泵、煤灰泵、泥浆泵、污水泵、选粉机、磨煤机锥形区域、脱硫管道粉煤灰管、输煤管道、除灰管道、一次风管、弯管、弯头等易磨损部件的修复与防护。

LT238快固大颗粒耐磨涂层：双组份，大颗粒，灰色胶泥状，以坚硬的球形大颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合材料。快速固化，用于高负荷、大于3mm颗粒冲蚀磨损设备的大面积修复和预防护。如管道、弯头、溜槽、渣浆泵、旋流器等的磨损修复及防护。适用于洗煤、选矿的洗选分离系统；电厂、水泥厂和港口集料、输料系统等。

LT2011渣浆泵耐磨涂层：双组份，大颗粒，黑色膏状，加热固化，以坚硬的碳化硅及刚玉做为骨材的耐磨复合材料，用于含粗颗粒（3-10mm）高浓度浆料冲蚀磨损工况下设备的修复和预防护。尤其适用于矿山渣浆泵护板、护套、泵壳、叶轮、填料箱等部位磨损修复和预保护。

浮选机耐磨防腐涂层产品参数

产品名称	颜色	状态	包装	操作时限 (min)	固化时间 (h)
2033浮选机 耐磨防腐涂层	灰、黑、红	膏状	20kg	30	24

密度 (g/cm ³)	抗压强度 (kg/cm ²)	拉伸强度 (kg/cm ²)	剪切强度 GB7124-2009	弯曲强度 GB1042-2008	固化后硬度 (Shore D) ASTM-D-2556	耐冲击 (J)
2.0	GB1041-2008 936	GB6329-1999 335	156	490	84	-60

浮选槽腐蚀磨损修复施工流程

1. 表面处理：清理槽内杂质，对金属基材表面进行粗化处理，角磨机打磨或喷砂处理；对粗化处理过的表面清洗剂清洗并晾干干燥。要求表面干净、干燥、露出新鲜金属基材。

2. 配制：按重量比4:1将浮选机耐磨防腐涂层A、B两组份混合均匀，并在30min内用完。一般是边施工边配置，可根据实际温度冬天可适当多配，夏天适当少配。如气温过低可将A组分适当加热以降低粘度便于配置。

3. 涂敷：LT2033浮选机耐磨防腐涂层合适的涂层厚度是3~8mm，（一般转子正下方涂抹6mm，槽壁涂抹4mm）应将混合好的浮选机耐磨防腐涂层均匀涂敷于基材表面，胶层要压实，使之与基材充分浸润，涂层涂到尺寸后表层可用刮板修平整。

4. 固化：25℃ 固化24小时可投入使用，若温度低应采用加热或延长固化时间来促进固化；一般冬天施工可用碘钨灯距涂层40cm的距离进行照射加热。

浮选槽腐蚀磨损修复材料包装规格：20kg/组；塑料桶装。A组分：16kg/桶，B组分：4kg/桶

。

浮选机耐磨防腐涂层运输贮存：阴凉干燥处密闭贮存，保质期1年。运输中避免倒置，避免磕碰，按非危险品运输。