

木薯渣有机肥水溶肥生产线设备

产品名称	木薯渣有机肥水溶肥生产线设备
公司名称	郑州鼎晟机械设备有限公司
价格	6666.00/套
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市龙岗路索华路交叉口
联系电话	18037330038

产品详情

木薯渣有机肥水溶肥生产线设备

一、木薯渣烘干机简介

薯渣（木薯渣、红薯渣、马铃薯渣等）是淀粉厂、酒精厂等厂家的副产品，含一种内在水份、粘度大，在传统的烘干过程中容易粘壁、结块、堵塞，烘干设备不能正常生产，用户利益受损。我厂生产的“薯渣专用烘干机”可以将含水率高的各类薯渣一次烘干到12以下。该设备配制有特殊的调温、扬料、导料、打散等装置，有效的避免了粘壁、堵塞等现象。烘干出的物料色泽好，品质好，节能环保，深受新老客户好评。

二、机械结构及工作原理

木薯渣烘干机主要由供热源、进料机、回转滚筒、出料机、引风机、卸料器和配电柜构成；脱水后的湿豆渣进入烘干机后，在滚筒内均布的抄板翻动下，在烘干机内均匀分散与热空气充分接触，加快了烘干传热、传质。在烘干过程中，豆渣在带有倾斜度的抄板和热介质的作用下，至烘干机另一段星形卸料阀排出烘干成品。生产线的工艺参数和各设备技术参数及结构的选取和设计是在经过对豆渣物料的认真分析研究才得出，并经过实际豆渣烘干试验的验证。在方案设计当中、充分考虑到豆渣水分含量大、蛋白含量高、粘性大的特点，并采取了一系列特有技术和工艺来加以解决，以确保良好的烘干效果。

三、主要特点

1. 烘干机械化程度高，生产能力较大，可连续运转。
2. 结构优良、简单、物料通过筒体阻力运行平稳、操作方便。
3. 故障少、维护费用低、功耗低。
4. 产品烘干的均匀性好。
5. 木薯渣烘干生产线采用了特殊的打散装置，确保了烘干机的烘干效果。
6. 采用新颖独特的密封装置，并配以效果良好的保温系统，有效的降低了烘干系统的煤耗。
7. 整体系统密封性能好，并配有完善的除尘装置，无粉尘外溢，操作环境好。
8. 整个烘干系统采用电气集中控制，热风温度自动调节，自动化程度高，操作方便。
9. 在烘干工段后可配接粉碎、混合、制粒、打包等后续工段，以生产豆渣颗粒饲料成品。

