

聊城祥丰钢泰机械配件 立式炉排

产品名称	聊城祥丰钢泰机械配件 立式炉排
公司名称	聊城祥丰钢泰机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区工业园
联系电话	18863533339

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城祥丰钢泰机械配件有限公司

- 1.链条与链轮齿啮合不好或者严重磨损也会被卡死。
- 2、链轮轴轴承(铜套)缺油出现干磨或损坏也会被卡死。
- 3、立式炉排两边的调节螺栓调整不当，前后轴不平行，造成立式炉排单边运行，也会被卡死。
- 4、立式炉排上有硬物(金属物，电焊头，铁钉，耐火砖烧塌)等，使立式炉排片卡死。
- 5、烧结块过大，轨道变形，增大了立式炉排片的运行阻力。
- 6、立式炉排过松，链轮磨损，造成立式炉排头拱起而被卡死。
- 7、由于长时间运行，立式炉排被损坏卡死。
- 8、立式炉排销长期未检查跑边，与两边墙摩擦，或卡住一边，也容易被卡死。

当出现立式炉排被卡死，在处理过程中，应首先把立式炉排倒转一段距离，然后关闭电源，分析判断被卡死的原因所在，对症下药进行处理。

风门风量控制粗糙。由于立式炉排烘烤，风门处温度一般在100 左右，受胀缩影响，立式炉排部件易变形，造成关不严、开度与实际不符等故障。前后大轴润滑方式亟待改进。前后大轴多采用轴瓦滑运摩擦，用润滑脂润滑，一般由4~8个加油孔径组成。

由于前后大轴工作温度在100 附近，普通钙基脂易固化，宜采用耐温润滑脂。但油路过细过长，加油仍很困难。有的锅炉房尝试用30#机油杯代替，目前使用效果良好。运行过程中维护不当。很多单位的司炉人员工作素质偏低，缺乏锅炉的相关知识，有的则是责任心不强，如清灰不及时，导致通风不畅，油杯缺油，使得润滑不佳。很多细小的毛病得不到及时的发现，立式炉排，终酿成在事故。领导管理出现问题。如不燃用规定煤种，以至于锅炉和燃煤不相适应，不做定期的检查保养。不恰当地减少司炉操作人员。

在组装立式炉排片时，为了节省人力，可用立式炉排减速机配合人工倒链组装。

链条立式炉排冷态试运转：立式炉排冷态试运转宜在筑炉前进行，试运转前转动部位应加足油(整、组装锅炉宜在单机试运行时进行)，并应符合下列要求为合格：冷态试运转时间，链条立式炉排不应少于8小时(往复立式炉排不应少于4小时)。试运转速度不应少于 级，在由低速到高速调整阶段，应检查传动装置的保安机构动作情况，开始整定减速机保安器(定保险)。整定保安器的操作步骤：a、用工具松动保安器定位大螺母，调至到保安器动作，立式炉排停走。b、立即紧固保安器定位大螺母，至到立式炉排走动停止紧固为宜。

聊城祥丰钢泰机械配件-立式炉排由聊城祥丰钢泰机械配件有限公司提供。“锅炉配件”就选聊城祥丰钢泰机械配件有限公司(www.lcxfgt.cn)，公司位于：山东省聊城市经济技术开发区工业园，多年来，祥丰钢泰坚持为客户提供好的服务，联系人：邢金恒。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。祥丰钢泰期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.xfgtjx.com.cn)还是从事往复炉排片，活芯炉排片，锅炉鱼鳞片的厂家，欢迎来电咨询。