

人体手脚印模取模粉加水调和自动凝固取模清晰

产品名称	人体手脚印模取模粉加水调和自动凝固取模清晰
公司名称	胶南市丽珠海洋化工厂
价格	18.00/公斤
规格参数	主要有效成分:海藻酸钠食品级 红色变色时间:3分钟 凝固时间:5分钟
公司地址	青岛市黄岛区东岳中路（原泰山西路593号）
联系电话	0532-85100092 13335009716

产品详情

克隆粉（成型粉、印模粉、取模粉）说明

胶南市丽珠海洋化工厂，生产克隆粉产品，克隆粉主要用于手脚克隆，制取手脚模型以及工艺品、艺术品、工业机件的复制，该产品绿色环保对皮肤无过敏。

克隆粉是以海带提取物-藻酸盐为主要原料与惰性粉、固化剂、等配制而成。产品为纯白色、粉红色、浅蓝色等粉末，细度300目。

一、克隆粉的性质：

1.粘稠性：克隆粉加水调和时，会形成粘稠的糊状体。

2.变色性：克隆粉为白色粉末，加水调和时会形成粘稠的红色糊状，继续调和3分钟红色糊状变回白色糊状，这预示着克隆粉糊状开始凝固了，变色主要起到指示凝固时间的作用。

3.凝固性：凝固性是克隆粉主要的特性，加水调和5分钟左右，克隆粉的糊状就会慢慢地凝固，克隆粉的成分比例不同，凝固的时间也不同，我工厂主要是5分钟凝固克隆粉为主要产品，同时也可以根据客户的需要制成不同凝固时间的克隆粉。

二、克隆粉型号：根据克隆粉与水的重量比例不同可分为：1：2型1：3型、1：4型和1：5型

三、使用方法（参考后面：制作流程）：

使用时，将克隆粉至于容器中，加水用力调和成红色的糊状，调和3分钟左右红色的糊状开始变为白色的糊状，这预示着糊状开始凝固，这时停止调和，震动托盘，使糊状内的气泡溢出，将被克隆的手脚、工艺品、艺术品物体按入糊状中，大约2分钟后凝成固体，待其完全凝固后，轻轻活动手脚，使其与凝固体脱离，这时将被克隆的手脚抽取出。制成了带有一定弹性的模具。

轻轻吹出模具里的碎屑，再将石膏浆（100克石膏粉加水40克左右），分几次灌入摸具内，一边灌入一边轻轻震动模具，避免石膏浆里存有气泡。等待石膏浆完全凝固后，将模具剥脱，便制成手脚的石膏模型。

克隆粉和水的比例：

不同的型号克隆粉加水的比例不同，1：2型，100克水加200克的水；1：3型加水300克；1：4型加水400克；1：5型加水500克。

克隆粉糊状的凝固时间与环境温度和水的温度有关：温度越高凝固时间越短；温度越低凝固时间长。根据熟练程度，调节水的温度。变色克隆粉为白色，加水调和时成红色糊状，大约3分钟变回白色糊状，再过大约2分钟凝固，根据变色掌握凝固时间，便于掌握操作。

克隆粉要注意防潮湿，克隆粉受潮以后会缩短保存时间，或失效。分装小包装时，必须在环境湿度小于50%时进行操作。除湿机和湿度计是必备的设施！

克隆粉凝固时间与加水倍数的关系

水温30	1：2	1：3	1：4	1：5	备注
克隆粉（克）	100	100			
水（克）	200	300	400	500	
红变白时间	3 30	3 40	4 00	4 00	
凝固时间	5 40	5 50	8 00		

克隆粉凝固时间与温度的关系

克隆粉1：2型	水温25	水温30	备注
克隆粉（克）	100	100	
水（克）	200	200	
变色时间	5 15	3 30	
凝固时间	8 15	5 30	

本厂提供专用模型石膏粉，纯白色，高强度、快速凝固。

包装：克隆粉20公斤/符合编织袋内衬塑料袋；石膏粉25公斤/编织袋内衬塑料袋。

贮存：密封、防潮，保质期12个月。

四、克隆粉主要技术指标

名称	指标
外观	白色粉末
细度	300目
安全	无皮肤过敏
变色时间	3分钟
凝固时间	5分钟
加水量（不同型号）	粉的重量2倍（或3倍、4倍、5倍）
模型变形度	0.1%

技术咨询：13335009716

手脚克隆成为时尚，精美裱饰，“始于足下，亲情纪念”欢迎合作。

手脚模型制作流程

- 1、加水调和：根据克隆粉的型号不同，加水的比例也不同，每100克克隆粉加水：1：2型加水200克；1：3型加水300克；1：4型加水400克；1：5型加水500克。加水调和为红色，继续调和3分钟左右变回白色，停止调和，将手放进去；
- 2、脱离：等到完全凝固以后，轻轻活动手，使手与手模脱离，将手抽出手模，吹出手模里面碎屑；
- 3、灌入石膏浆：将石膏浆（100克石膏粉加40克水调制）分几次灌入模内，每一次灌入后摇晃和震动手模，防止有气泡气泡；
- 4、剥离：等石膏浆完全凝固且硬度很大时（大约30分钟左右），将手摸剥离，得到手的石膏模型；
- 5、模型修整：用牙签将石膏模型上的缺陷修复。
- 6、修饰：等手的石膏模型完全干透（大约几天时间），可以在手的石膏模型上，涂抹金银粉、彩画等。