

# 皮带输送机 加裙边隔档皮带机 双翼皮带输送机

产品名称	皮带输送机 加裙边隔档皮带机 双翼皮带输送机
公司名称	曲阜智造输送机有限公司
价格	788.00/米
规格参数	品牌:智造 型号:PD500 产地:山东
公司地址	曲阜市春秋东路科创路
联系电话	0537 - 3191653 15315376416

## 产品详情

皮带输送机结构形式多样，有槽型皮带机、平型皮带机、爬坡皮带机、侧倾皮带机、转弯皮带机等多种形式。常用的胶带输送机可分为:普通帆布芯胶带输送机、钢绳芯高强度胶带运输机、全防爆下运胶带输送机、难燃型胶带输送机、双速双运胶带输送机、可逆向移动式胶带输送机、耐寒胶带输送机等等。皮带输送机主要由机架、输送皮带、皮带辊筒、张紧装置、传动装置等组成。

可以用于水平运输或倾斜运输，使用非常方便，广泛应用于现代化的各种工业企业中，如：矿山的井下巷道、矿井地面运输系统、露天采矿场及选矿厂中。根据输送工艺要求，可以单台输送，也可多台组成或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置形式的作业线需要。

### 一、用途与特点

皮带输送机是靠皮带的环形内表面张紧在首尾两端带轮（滚筒）产生摩擦力，通过电力机械驱动作周期性运动而将物体输送至指定地点的运输机械。它是一种结构简单，转动平稳，缓和冲击，能实现较远距离的输送。

### 二、结构及工作原理

本机主要由驱动装置、环形皮带、张紧装置和机架等组成（见总图）。驱动装置包括驱动滚筒、链条、链轮及滚筒轴上链轮和带座轴承；张紧装置包括张紧螺杆、张紧滚筒及带座轴承；机架包括脚支架、托板及托滚等组成。动力用色SEW减速电机；机架用 40×40×2方管、侧板3mm不锈钢板（SUSS304），支脚用

（SUSS304） 40×40×2方管、螺栓联接而成（高度可调）。

### 三、管理与使用条例

## （一）工作前准备：

1. 本机应有指定的操作人员进行操作；
2. 操作人员应了解输送机的结构、性能、工作原理及电控要求；
3. 工作前应保证输送机内无杂物；
4. 检查电源供给系统、电气控制系统，确保工作前上系列工作正常；
5. 空车运转4小时；

### （1）接通总电源开关；

### （2）接通控制电源开关；

（3）按“ 起动 ”按钮，输送机开始运转，检查全线工作是否正常。

## （二）正常工作作业（不小于连续8小时）

准备工作完毕后，即可进行正常工作作业，工作应注意输送机的工作情况，一旦发生意外，均要断开应急开关。

一般停止时，只按下“ 停止 ”按钮即可，工作完毕后，应把两电源开关置于断电位置。

## 四、维护和保养

胶带一般工作环境温度为-10 —+50 之间不得载运高

- 1、温、酸、碱及油类等物料。
- 2、滚动轴承、张紧螺杆均用钙基润滑脂ZG—3润滑,链条及减速箱用HJ—40机械油润滑链条每月注机油一次,一年后更换润滑脂。
- 3、链条的张紧程度适当。
- 4、发现皮带走偏碰边，应即停机调整，防止不正常转动，有损皮带等机件。
- 5、使用1—2年后需检修，检修时须将链条卸下,用柴油进行清洗。重新装上前应置于60 —70 的40号机油中浸半小时,另外滚动轴承中的润滑脂应予以更换。
- 6、减速器初使用200—300小时后，应更换润滑油，每半年换油一次。换油时应在轴承中填入润滑脂。若发现减速器沿轴端漏油，可更换骨架油封或毛毡。
- 7、使用中若发现减速器油池温度超过60 ，或不正常的冲击噪声，应立即停机检修。

