

# PA66美国杜邦FR50

产品名称	PA66美国杜邦FR50
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	美国杜邦:FR50
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

美国杜邦PA资料：

尼龙品种：聚酰胺俗称尼龙（Nylon），英文名称Polyamide（简称PA），主要品种尼龙6和尼龙

66，PA6和PA66的市场用量仍占PA总量的90%左右。其次是尼龙11，尼龙12，尼龙610，尼龙612，尼龙1010，尼龙46，尼龙7，尼龙9，尼龙13，新品种有尼龙6I，尼龙9T和特殊尼龙MXD6（阻隔性树脂）等，尼龙的改性品种，如增强尼龙，单体浇铸尼龙（MC尼龙），反应注射成型（RIM）尼龙，芳香族尼龙，透明尼龙，高抗冲（超韧）尼龙，电镀尼龙，导电尼龙，阻燃尼龙，尼龙与其他聚合物共混物和合金等。

美国杜邦性能：尼龙具有很高的机械强度，软化点高，耐热，磨擦系数低，耐磨损，自润滑性，吸震性和消音性，耐油，耐弱酸，耐碱和一般溶剂，电绝缘性好，有自熄性，无毒，无臭，耐候性好，染色性差。缺点是吸水性大，影响尺寸稳定性和电性能，纤维增强可降低树脂吸水率，使其能在高温、高湿下工作。尼龙与玻璃纤维亲合性十分良好。无毒性，但不可长期与酸碱接触。加入玻纤后,抗拉强度可提高2倍左右,耐温能力也相应得到提高.尼龙的收缩率为1%~2%。

美国杜邦尼龙的改性：PA强极性的特点，吸湿性强，尺寸稳定性差，但可以通过改性来改善  
玻璃纤维增强PA

在PA加入30%的玻璃纤维，PA

的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具

设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，\*\*是采用双金属螺杆、机筒。

阻燃PA

由于在PA中加入了阻燃剂，大部分阻燃剂在高温下易分解，释放出酸性物质，对金属具有腐蚀作用，因此，塑化元件（螺杆、过胶头、过胶圈、过胶垫圈、法兰等）需镀硬铬处理。工艺方面，尽量控制机筒温度不能过高，注射速度不能太快，以避免因胶料温度过高而分解引起制品变色和力学性能下降。

美国杜邦 透明PA

具有良好的拉伸强度、耐冲击强度、刚性、耐磨性、耐化学性、表面硬度等性能，透光率高，与光学玻璃相近，加工温度为300--315℃，成型加工时，需严格控制机筒温度，熔体温度太高会因降解而导致制品变色，温度太低会因塑化不良而影响制品的透明度。模具温度尽量取低些，模具温度高会因结晶而使制品的透明度降低。美国杜邦 耐候PA

在PA中加入了碳黑等吸收紫外线的助剂，这些对PA的自润滑性和对金属的磨损大大增强，成型加工时会影响下料和磨损机件。因此，需要采用进料能力强及耐磨性高的螺杆、机筒、过胶头、过胶圈、过胶垫圈组合。

尼龙的厂家：

美国杜邦 PA66101L 33000；德国朗盛 PA6B30S 29500 德国巴斯夫 PA66A3K 32000 - 日本宇部 PA61013B 29800 - 美国陶氏 PA6621SPC 32000 - 荷兰DSM PA6F223-D 27000 - 日本旭化成 PA661300S 31000 - 意大利兰蒂奇 PA66A45 30000 - 霍尼威尔 PA6BS640A 32500 - 日本三菱 PA61030 30500 - 日本东丽 PA6CM1017 29800 - 日本三井 PA6TA3000 31000 法国罗地亚 PA6C216V15 38000 - 14法国阿托 PA11F15 100000 - 15瑞士EMS PA46L20G 68000 - 16德固萨-赫斯 PA12L1833 80000 - 17\*\*中石油 PA6B32 22800 - 18俄罗斯古比雪夫 PA6GF30 22800 - 19俄罗斯晓基诺 PA6311 22800 - 20台化耐隆 PA6 22500 - 21波兰。PA66又称尼龙66；聚己

二酸己二胺；工业生产中泛用于制造 轴承

、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、

软管、电缆

护套、剪切机滑轮套、牛头刨床滑块、、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。